



BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION vzw
BCCA

Opgericht door SECO en WTCB



TOEPASSINGSREGLEMENT

VOOR DE BENOR CERTIFICATIE VAN PRODUCTEN VOOR DE HERSTELLING EN BESCHERMING VAN BETON

Certificatie Systeem	Certificatieschema	Versie
BB	562 – 567	1 februari 2007

Toepasselijke producten en certificatieschema's (*)

562 / 1504-2	Oppervlaktebeschermingssystemen voor beton
563 / 1504-3	Structurele en niet-structurele herstelling
566 / 1504-6	Verankeringsmortels voor stalen wapeningen
567 / 1504-7	Bescherming tegen de corrosie van wapeningen

(*) De documenten worden stapsgewijs uitgewerkt, volgens de publicatie van de delen van de betrokken EN 1504. De overige documenten mogen deze lijst vervolledigen, al naar gelang de behoefte van de markt.

Validering

Goedkeuring Adviesraad:		Datum: 5 februari 2007
Goedkeuring bevoegde instantie:	NBN	Datum: 26 februari 2007
Registratienummer:	3001/1380	



Lijst met bijlagen

A. ADMINISTRATIEF GEDEELTE

A.1.3.2.3.	Definities
A.3.2.	Samenstelling van de Adviesraad "Herstelling en bescherming van beton"
A.3.3.1.	Samenstelling van het Certificatiecomité "Herstelling en bescherming van beton"
A.3.3.2.	Samenstelling van de Certificatieraad "Herstelling en bescherming van beton"
A.3.4.	Lijst van gemandateerde inspectie-instellingen
A.3.5.	Lijst van erkende laboratoria
A.5.1.	Aanvraagformulier voor BENOR-certificatie
A.6.	BENOR-certificaat van conformiteit

B. TECHNISCH GEDEELTE

B.1.5.2.1.	Kwaliteitsbeheer van de grondstoffen
B.1.5.2.2.	Controle van het eindproduct
B.1.7.	Kalibratie en nazicht van de uitrusting van het intern laboratorium
B.2.1.	Check-list voor initiële evaluatie - FPC
B.2.2.3.1.	Fiche monsterneming



INHOUDSOPGAVE

ADMINISTRATIEF GEDEELTE

1.	SITUERING, TOEPASSINGSGEBIED EN REFERENTIEDOCUMENTEN	5
1.1.	Situering	5
1.2.	Toepassingsgebied	6
1.3.	Referentiedocumenten	6
1.3.1.	Administratief – structurele referentiedocumenten	6
1.3.2.	Technische referentiedocumenten	7
1.3.2.1.	<i>Bindende referentiedocumenten</i>	7
1.3.2.2.	<i>Informatieve referentiedocumenten</i>	8
1.3.2.3.	<i>Definities</i>	8
1.3.2.4.	<i>Afkorting</i>	8
2.	OPVATTING VAN DE CERTIFICATIEMETHODIEK	8
3.	INSTELLINGEN EN ORGANEN VAN DE CERTIFICATIE	9
3.1.	De certificatie-instelling	9
3.2.	Adviesstructuur	9
3.3.	Beslissingen over de certificatie	9
3.4.	Inspectie-instellingen	9
3.5.	Externe controlelaboratoria	10
4.	WEDERZIJDSE ERKENNING	10
5.	VERLOOP VAN HET TOELATINGSONDERZOEK EN UITBREIDING.....	10
5.1.	Verloop van het toelatingsonderzoek	10
5.2.	Verloop van eventuele uitbreidingen	11
6.	CERTIFICATEN	11
7.	ADMINISTRATIEVE REGELS VOOR HET GEBRUIK VAN HET MERK	12
8.	CERTIFICATIEOVEREENKOMST	12
9.	VERLOOP VAN HET TOEZICHT - COMMUNICATIE EN DOCUMENTUITWISSELING	12
10.	TARIEFSTELSEL	13
10.1.	Algemeen	13
10.2.	Soorten vergoedingen	14
10.2.1.	Administratieve vergoedingen	14
10.2.2.	Vergoedingen voor beoordelings- en controletaken	15
10.3.	Bijzondere raamovereenkomsten	16
11.	FACTURATIE.....	16



TECHNISCH GEDEELTE

1.	VERPLICHTINGEN VAN DE GECERTIFICEERDE LEVERANCIER.....	17
1.1.	Samenstelling van het technisch dossier	17
1.2.	Productbeschrijving.....	18
1.3.	Eisen voor de organisatiestructuur van de leverancier.....	18
1.4.	Eisen voor de processen van het productiecontrolesysteem (FPC) en de eraan verbonden procedures.....	19
1.4.1.	Procedures betreffende de ITT en de bepaling van de interne productbeschrijving.....	19
1.4.2.	Procedures betreffende de grondstofcontrole.....	19
1.4.3.	Procedures betreffende de beheersing van het productieproces.....	20
1.4.4.	Procedures betreffende de controle van het eindproduct	20
1.4.5.	Procedures betreffende correctieve maatregelen.....	21
1.4.6.	Procedures betreffende de behandeling en markering van de producten...	21
1.5.	Interne controleschema's.....	22
1.5.1.	Initiële type-proeven (ITT).....	22
1.5.2.	Controleproeven in de productie	22
1.5.2.1.	<i>Controle van de grondstoffen</i>	22
1.5.2.2.	<i>Controle van het eindproduct</i>	22
1.6.	Het intern controlelaboratorium	22
1.7.	Kalibraties en ijkingen	22
1.8.	Beheer van ITT-proeven in geval van wijzigingen in samenstelling of productieproces	23
1.9.	Identificatie, naspeurbaarheid en registratie.....	23
2.	EXTERNE EVALUATIE EN TOEZICHT	23
2.1.	Initieel.....	23
2.1.1.	Initiële evaluatie van de ITT	23
2.1.2.	Initiële evaluatie van de FPC	24
2.2.	Toezicht.....	25
2.2.1.	Periodieke FPC inspectie	25
2.2.2.	Technisch controlebezoek	25
2.2.3.	Monsternemingen.....	26
2.2.4.	Toezicht van ITT	26
2.2.5.	Uitzonderlijke controles	26
2.3.	Evaluatierapporten	26
3.	REGELS BETREFFENDE DE VERPAKKINGSWIJZE, DE DECLASSERING, DE MARKERING EN HET VOORRAADBEHEER	27
3.1.	Verpakking	27
3.2.	Declassering	27
3.3.	Markering en etikettering	27
3.4.	Opslag.....	28
4.	MAATREGELEN IN GEVAL VAN TEKORTKOMINGEN	28
4.1.	Tekortkomingen (niet-conformiteiten) vastgesteld door de leverancier	28
4.2.	Tekortkomingen (niet-conformiteiten) vastgesteld door het controle-organisme	28



Inleidende opmerking:

De tekst die gemeenschappelijk is met de FPC-certificatie in het kader van de CE-markering wordt *schuingedrukt* weergegeven.

De FPC-certificatie in het kader van de CE-markering heeft betrekking op alle producten van de familie (zie definitie in **bijlage A.1.3.2.3.**) en bestaat uit een steekproefsgewijze beoordeling van de FPC.

De certificatie van de FPC in het kader van het BENOR merk bestaat uit een evaluatie van de FPC van de producten die het voorwerp uitmaken van dit merk.

De bijkomende prestaties ten opzichte van de CE-markering hangen dus af van de belangrijkheid van de familie van de producten die door de productie-eenheid worden geproduceerd.

Onderhavig document beschrijft voor de herstellings- en beschermingsproducten voor beton, de regels en procedures die door BCCA als geaccrediteerde instelling worden toegepast voor de certificatie van overeenkomstigheid aan de technische voorschriften PTV 562/1504-2, 563/1504-3, 566/1504-6 en 567/1504-7 en van het gebruik van het BENOR merk, geldig als conformiteitscertificaat van het product.

ADMINISTRATIEF GEDEELTE

1. SITUERING, TOEPASSINGSGEBIED EN REFERENTIEDOCUMENTEN

1.1. Situering

Het reglement is van toepassing op de in A.1.2 omschreven producten.

Het is gebaseerd op de basisdocumenten die hieronder hernomen worden en geeft op de meest geschikte manier de werkmethodes en de toepassingschema's weer.

Dit toepassingsreglement is gebaseerd op de regels en richtlijnen gedefinieerd in de volgende referentiedocumenten:

- het Algemeen Reglement voor de Certificatie van Producten en productiecontrolesystemen – BCCA (verder ARCP). Dit reglement bepaalt de principes toepasbaar op de organisatie van de certificatie door BCCA;
- het bijzonder reglement van BCCA voor het gebruik van het BENOR merk en de bijhorende certificatieregels die erop betrekking hebben (verder afgekort BRCP-BENOR).

Het onderhavige toepassingsreglement werd voor de eerst maal na goedkeuring van de Adviesraad 'Herstelling en bescherming van beton' van toepassing gesteld op 5 februari 2007.

De tekst van het reglement wordt herzien in functie van de noodzaak. Elke wijziging wordt ter goedkeuring voorgelegd aan de Adviesraad.



De bijlagen worden permanent geactualiseerd. Significante wijzigingen worden eveneens voorgelegd aan de Adviesraad ter goedkeuring.

Het gehele document wordt systematisch één maal per jaar door de Adviesraad herbevestigd. Het reglement is publiek beschikbaar en wordt aan de door BCCA gecertificeerde leveranciers en eventuele aanvragers ter beschikking gesteld.

1.2. Toepassingsgebied

Het reglement is van toepassing op:

- oppervlaktebeschermingssystemen voor beton (PTV 562/1504-2):
 - hydrofobe impregneringen;
 - impregneringen;
 - bekledingen;
- structurele en niet-structurele herstellingen (PTV 563/1504-3):
 - mortels op basis van hydraulische bindmiddelen, eventueel polymeergemodificeerde (CC, PCC);
 - mortels op basis van harsen (PC);
- verankering van stalen wapeningen (EN 1504-6);
- bescherming tegen de corrosie van wapeningen (EN 1504-7)

die beantwoorden aan het toepassingsgebied zoals geformuleerd in de desbetreffende productnormen.

De technische schema's eigen aan deze producten worden per familie hernomen onder Deel B van onderhavig toepassingsreglement.

NOTA 1 Sommige hierboven vermelde PTV's zullen uitgewerkt worden wanneer de overeenkomstige Europese norm beschikbaar is. Andere PTV's kunnen later toegevoegd worden.

NOTA 2 De systemen voor de waterdichtheid van beton maken niet expliciet het voorwerp uit van EN 1504-2. In aanmerking genomen dat sommige beschermingssystemen voor beton eveneens kunnen gebruikt worden voor de dichtheid of waterdichtheid van beton, werden de betrokken belgische voorschriften in één enkele PTV opgenomen.

1.3. Referentiedocumenten

1.3.1. Administratief – structurele referentiedocumenten

- ARCP
- BRCP-BENOR



1.3.2. Technische referentiedocumenten

1.3.2.1. *Bindende referentiedocumenten*

➤ **Technische voorschriften**

- PTV 562/1504-2: technische voorschriften voor de oppervlaktebeschermingssystemen voor beton
- PTV 563/1504-3: technische voorschriften voor de structurele en niet-structurele herstellingen
- PTV 566/1504-6: technische voorschriften voor de verankering van stalen wapeningen (*)
- PTV 567/1504-7: technische voorschriften voor de bescherming tegen de corrosie van wapeningen (*)

(*) Deze documenten zijn, op datum van de redactie van onderhavig document, nog op te stellen.

➤ **Productnormen**

- EN 1504-1, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 1: Definitions.
- EN 1504-2, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 2: Surface protection systems.
- EN 1504-3, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 3: Structural and non-structural repair.
- EN 1504-4, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 4: Structural bonding.
- EN 1504-5, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 5: Concrete injection.
- EN 1504-6, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 6: Anchoring of reinforcing steel bar.
- EN 1504-7, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 7: Reinforcement corrosion protection.



- EN 1504-8, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 8: Quality control and evaluation of conformity.
- ENV 1504-9, Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Definitions, requirements, quality control and evaluation of conformity — Part 9: General principles for the use of products and systems.

➤ **Proefnormen**

De proefnormen worden hernomen in de verschillende delen van de norm EN 1504.

1.3.2.2. Informatieve referentiedocumenten

Geen.

1.3.2.3 Definities

De definities worden hernomen in de **bijlage A.1.3.2.3**.

1.3.2.4. Afkortingen

De afkortingen worden hernomen in de **bijlage A.1.3.2.3**.

2. OPVATTING VAN DE CERTIFICATIEMETHODIEK

Het doel van de certificatie is het vaststellen en het bevestigen door BCCA dat het product of systeem van producten voldoet aan de betreffende technische voorschriften van de PTV, dat de fabricatie beheerst wordt, en dat deze correct geplaatst wordt op de markt.

Het merk BENOR attesteert deze certificatie.

De leverancier moet beschikken over:

- de initiële typeproeven (ITT) die verzekeren dat het product kan beantwoorden aan de voorschriften;
- een productiecontrolesysteem (FPC), dat verzekert dat het geproduceerde product in essentie hetzelfde is als het product waarop de ITT proeven werden uitgevoerd.

Voor de controle van de procedures hierboven vermeld, zal een periodiek toezicht worden uitgevoerd. De frequentie van de toezichtscontroles zal 2 maal per jaar zijn, op voorwaarde dat de FPC gecertificeerd wordt in het kader van de CE-markering en dat het certificatieorganisme werkt overeenkomstig EN 45011.

Is dit niet het geval, dan bedraagt het aantal controles en bezoeken 4 per jaar.



3. INSTELLINGEN EN ORGANEN VAN DE CERTIFICATIE

3.1. De certificatie-instelling

De certificatie is door het BIN toevertrouwd aan BCCA (Belgian Construction Certification Association asbl.) die een certificatiesysteem heeft ingericht dat beantwoordt aan de eisen van de norm NBN EN 45011.

3.2. Adviesstructuur

BCCA heeft voor de in dit reglement opgenomen productfamilies een Adviesraad opgericht (samenstelling: zie **bijlage A.3.2**).

De Adviesraad garandeert de onafhankelijkheid en de objectiviteit van het certificaatorganisme. De Adviesraad is samengesteld uit vertegenwoordigers van de pertinente sociale groeperingen (openbare besturen, privé opdrachtgevers, productleveranciers, gebruikers, experts, ...).

3.3. Beslissingen over de certificatie

De beslissingen over de certificatie (toekenning, intrekking, maatregelen in geval van niet-conformiteiten, ...) worden genomen door de directeur van BCCA in overleg met een intern kerncomité, genaamd : Certificatiecomité “Herstelling en bescherming van beton” (samenstelling: zie **bijlage A.3.3.1**).

Alle belangrijke problemen in verband met de dossiers worden voorgelegd aan een raad van deskundigen, genaamd : Certificatieraad “Herstelling en bescherming van beton” (samenstelling: zie **bijlage A.3.3.2**). De Certificatieraad past een volstrekte vertrouwelijkheid toe met betrekking tot dossiergebonden informatie.

Het Certificatiecomité en de Certificatieraad kunnen aan de Adviesraad vragen stellen aangaande de interpretatie van de toepasselijke reglementen, zonder dat dossiergebonden informatie vrijgegeven wordt.

3.4. Inspectie-instellingen

De inspectie-instellingen, die in onderaanneming van BCCA FPC-inspecties in de productie-eenheden uitvoeren, dienen te werken volgens de relevante richtlijnen van de norm NBN EN 17020 en hebben voor deze opdrachten een overeenkomst met BCCA waarin de wederzijdse verplichtingen zijn vastgelegd.

De inspectie-instellingen zijn bij voorkeur geaccrediteerd volgens de voornoemde norm. Bij ontstentenis van een dergelijke accreditatie worden inspectie-instellingen die over een andere erkenning beschikken, eveneens aanvaard. De inspecties op de productie-eenheden kunnen eveneens uitgevoerd worden door gemandateerden van buitenlandse certificatie-instellingen, werkend volgens de norm NBN EN ISO 45011. In alle gevallen houdt BCCA een passend toezicht op het werk van de inspectie-instellingen.



Bijlage A.3.4. geeft de lijst van de gemandateerde instellingen met hun bijhorend werkgebied.

3.5. Externe controlelaboratoria

BCCA laat externe controleproeven uitvoeren door laboratoria die werken in overeenstemming met de relevante eisen van de norm NBN EN ISO 17025, en die hiervoor met BCCA een overeenkomst hebben gesloten waarin de wederzijdse verplichtingen werden vastgelegd. De laboratoria zijn bij voorkeur geaccrediteerd volgens de voornoemde norm.

Bij ontstentenis van een dergelijke accreditatie worden laboratoria die over een andere erkenning beschikken, eveneens aanvaard.

De proeven kunnen eveneens uitgevoerd worden door gemandateerden van buitenlandse certificatie-instellingen, werkend volgens de norm NBN EN ISO 45011.

In ieder geval oefent BCCA een adequaat toezicht uit op het werk van de laboratoria.

Bijlage A.3.5. geeft de lijst van de Belgische laboratoria met vermelding van de proeven waarvoor ze erkend zijn door BCCA.

4. WEDERZIJDSE ERKENNING

De wederzijdse erkenning houdt in dat twee instellingen de organisatie van de externe controle geheel of gedeeltelijk aan elkaar delegeren mits een passend toezicht.

Elk organisme blijft echter verantwoordelijk voor zijn eigen certificatie en moet zich verzekeren dat de regels aanhangend aan het certificaat gerespecteerd worden door andere organismen.

De akkoorden betreffende de toepassing van deze regels zijn vastgelegd in een overeenkomst.

5. VERLOOP VAN HET TOELATINGSONDERZOEK EN UITBREIDING

5.1. Verloop van het toelatingsonderzoek

Het toelatingsonderzoek verloopt zoals beschreven in § 12.2 van het ARCP.

Hieronder wordt in het kort het verloop van het toelatingsonderzoek weergegeven.

- indienen van een officiële aanvraag door de leverancier;
bijlage A.5.1. geeft een voorbeeld van een blanco aanvraagformulier;
- BCCA maakt een prijsofferte op en stelt een team samen (bestaande uit hoofdverantwoordelijke en co-auditoren);
- de leverancier bevestigt de aanvraag en de modaliteiten;
- voorafgaande beoordeling van het productiecontrolesysteem FPC van de producten die het voorwerp uitmaken van de aanvraag. In geval het FPC-systeem niet beantwoordt aan de eisen gesteld in onderhavig document, past de leverancier zijn systeem op adequate wijze aan.

OPMERKING Deze initiële beoordeling kan doorgevoerd worden op basis van de beschrijving van de productiecontrole van de fabriek, waarnaar wordt verwezen in § B.1.1.



- opstellen van de lijst van proeven, op basis van de PTV, van de door de leverancier beoogde toepassingsgebieden en eventuele andere eigenschappen die niet opgenomen zijn in het PTV;
- initiële inspectie met het oog op het overgaan tot:
 - initiële inspectie van de productiecontrole op de site, met het oog op het nagaan of het eerder beschreven systeem wel degelijk correct wordt toegepast;
 - de monsterneming voor de proeven. Een deel van deze stalen wordt toevertrouwd aan de leverancier, om het geheel van de zelfcontroleproeven op het eindproduct uit te voeren.
- uitvoeren van de ITT proeven in externe laboratoria, in overleg met de leverancier, en erkend door BCCA. De leverancier mag sommige proeven zelf uitvoeren, mits akkoord van BCCA;
- de typeproeven die reeds beschikbaar zijn, kunnen in aanmerking genomen worden voor zover deze uitgevoerd werden door een door BCCA erkend laboratorium op representatieve stalen van de actuele productie;
- in geval van positieve resultaten, uitvoeren van identificatieproeven;
- opmaken van een evaluatierapport (assessment report), dat wordt voorgelegd aan de Certificatieraad;
- de Certificatieraad geeft zijn advies door middel van de fiche 'Beoordeling van certificeerbaarheid';
- na een gunstig advies van de Certificatieraad, wordt een certificatie-overeenkomst opgesteld tussen BCCA en de leverancier;
- opstellen van de genormaliseerde technische fiche door BCCA;
- het BENOR-certificaat wordt afgeleverd. Op basis van dit certificaat kan de leverancier het BENOR merk toepassen op de betrokken producten.

Bij vaststelling door BCCA van onvolledige documentatie of implementatie van het FPC-systeem, kan BCCA een actieplan eisen van de leverancier en bijkomende audits uitvoeren.

5.2. Verloop van eventuele uitbreidingen

De leverancier heeft de mogelijkheid een uitbreiding van de productcertificatie aan te vragen voor bijkomende producten conform de PTV's voor producten, geproduceerd volgens hetzelfde FPC-systeem, en in dezelfde productie-eenheid. Elementen die reeds het voorwerp van een voorgaande evaluatie uitgemaakt hebben, kunnen gebruikt worden indien deze pertinent zijn. De aard van de bijkomende prestaties worden bepaald door BCCA en maken het voorwerp uit van een prijs offerte.

6. CERTIFICATEN

Overeenkomstig het referentiedocument ARCP, zal BCCA een BENOR-certificaat van productiecontrole aan de leverancier overhandigen, en dit voor elke productie-eenheid die deel uitmaakt van het productiecontrolesysteem.

Deze certificaten dragen een code, AAA – BBB – CCCC – DDDD – EEEE, opgebouwd uit volgende elementen:

AAA	:	code voor het certificatiesysteem (= BB voor BENOR)
BBB	:	code voor de productsoort (productfamilie)
CCCC	:	identificatienummer van de leverancier
DDDD	:	technisch referentienummer van het product
EEEE	:	nummer van de productie-eenheid en/of -lijn(en)



Bijlage A.6. bevat een blanco voorbeeld van een BENOR-certificaat

Dit certificaat vermeldt:

- het certificaatnummer;
- de naam van het product;
- de firma die het product op de markt brengt;
- de productie-eenheid;
- de betreffende PTV;
- de datum van aflevering van het certificaat.

Het certificaat is geldig zolang het product voldoet aan de specificaties van de PTV, dat er geen enkele belangrijke wijziging wordt aangebracht, en dat de controletoezichten en de monsternemingen voldoening brengen. BCCA moet ieder jaar de geldigheid van het certificaat bevestigen aan de leverancier.

De genormaliseerde technische fiche is een essentieel element van het BENOR certificaat. De inhoud wordt permanent geactualiseerd. Een voorbeeld van een technische fiche is opgenomen in de betreffende PTV.

De geldigheid van het certificaat en van de genormaliseerde technische fiche wordt permanent bevestigd op de website van BCCA: www.bcca.be.

7. ADMINISTRATIEVE REGELS VOOR HET GEBRUIK VAN HET MERK

Het bijzonder reglement voor het gebruik van het BENOR-merk is van toepassing.

8. CERTIFICATIEOVEREENKOMST

De certificatieovereenkomst wordt opgesteld door BCCA volgens §10 van het ARCP.

De overeenkomst is een confidentieel document dat enkel wordt voorgelegd aan de leden van de Certificatieraad.

De overeenkomst bevat een administratief en een technisch gedeelte. Ze wordt per product voorzien van bijlagen, die de checklijsten en controleschema's bevatten opgemaakt op basis van dit reglement.

9. VERLOOP VAN HET TOEZICHT - COMMUNICATIE EN DOCUMENTUITWISSELING

Het toezicht start vanaf de ondertekening van de certificatieovereenkomst en verloopt volgens de modaliteiten bepaald in § 8.3 van het ARCP. De verslaggeving van de controles geschiedt volgens § 8.6 van het ARCP.

In principe worden de periodieke controles twee keer per jaar uitgevoerd, als de FPC gecertificeerd is in het kader van de CE-markering en als het certificatieorganisme werkt volgens EN 45011. Zoniet, worden de controles vier maal per jaar uitgevoerd.



Het toezicht betreft:

- de FPC inspectie, in relatie met de producten onder BENOR markering;
- de technische controle, zoals beschreven in § 8.3.2. van het ARCP;
- de monstername voor externe proeven in geval de producten in België geproduceerd worden;

OPMERKING:

In het geval de productie in het buitenland wordt ingericht, zal de monstername plaatsvinden bij de belgische invoerder.

De leverancier dient ten allen tijde elke significante wijziging met betrekking tot het FPC te melden aan de certificatie-instelling. Bij ontstentenis van melding zal een nota van niet-overeenkomstigheid door de certificatie-instelling opgesteld worden. Een significante wijziging van het FPC betreft elke wijziging die een wijziging van de eigenschappen van het betrokken product zou kunnen inhouden, in vergelijking met de kenmerken van het product bepaald tijdens de ITT.

De certificatie-instelling beslist of de aangekondigde aanpassingen een bijkomend inspectie-bezoek of andere supplementaire onderzoeken vereisen.

In voorkomend geval is de leverancier niet langer gerechtigd producten, geproduceerd na het doorvoeren van de betreffende aanpassingen, op de markt te brengen onder het BENOR-merk, voordat de certificatie-instelling hiertoe de toestemming heeft gegeven.

10. TARIEFSTELSEL

10.1. Algemeen

Het tariefstelsel is opgevat volgens § 13 van het ARCP en bevat de hierna vermelde vergoedingen:

Dit tariefstelsel is zo opgevat dat het toelaat dat de beslissingen betreffende de certificatie door BCCA, in volle onafhankelijkheid kunnen worden genomen zoals de NBN EN 45011 het voorschrijft.

Dit betekent dat BCCA en de instellingen die voor haar in onderaanneming werken, op dusdanige wijze worden vergoed dat zij op continue wijze de nodige competentie, zoals geëist in de met hun activiteit overeenstemmende normen van de reeks NBN EN 45000 of NBN EN ISO 17000, kunnen garanderen.

In de certificatieovereenkomst wordt verwezen naar het tariefstelsel zoals het in dit reglement is beschreven. De individuele beschikkingen worden toegevoegd.

De bedragen zijn onderhevig aan de index voor de bouw.

Alle vermelde bedragen zijn geldig voor het jaar 2000 en zullen jaarlijks aangepast worden op basis van de volgende formule:

$$h = h_0 \frac{S}{S_0}$$

waarin:

h = herzien bedrag
h₀ = basisbedrag



S = waarde van de algemene index “S” gepubliceerd door het Ministerie van Verkeer en Infrastructuur – Algemene Technische Diensten – het laatste trimester van het jaar dat het beschouwd jaar voorafgaat

S₀ = waarde van S voor het laatste trimester van 1999

10.2. Soorten vergoedingen

Per uitgevoerde taak in het kader van het certificatieproces zijn volgende vergoedingen van kracht.

10.2.1. Administratieve vergoedingen

a. Vergoeding voor het openen van een certificatedossier (administratief ingangsrecht)

BCCA heeft het recht per nieuw dossier en per wijziging of aanvulling aan een bestaand dossier een vergoeding te vragen voor:

- het opstellen of aanpassen van de certificatieovereenkomst;
- de administratieve acties nodig voor het opmaken van een certificatedossier en de implementatie ervan tot de certificatie ingesteld is.

Het administratief ingangsrecht bedraagt :

- € 495,79 voor een 1ste BENOR-certificaat;
- € 123,95 voor ieder bijkomend BENOR-certificaat.

b. Permanente vergoeding

BCCA mag gedurende de certificatieperiode een permanente (jaarlijkse) bijdrage vragen voor het algemeen takenpakket dat bestaat uit:

- de opstelling van een kwaliteitssysteem en reglementen;
- de inrichting van Adviesraden en beslissingsorganen voor de certificatie;
- het bijhouden van de certificatedossiers en eventuele sanctie- en opvolgingsmaatregelen;
- het opvolgen en actief begeleiden van de technische regelgeving die aan de grond ligt van de certificatiereglementen;
- de organisatie van de delegatie van inspecties en eventuele laboproeven, en de evaluatie van extern uitgevoerde laboproeven.

Deze jaarlijkse retributie bedraagt:

- € 793,26 voor een 1ste BENOR-certificaat;
- € 123,95 voor ieder bijkomend BENOR-certificaat.

10.2.2. Vergoedingen voor beoordelings- en controletaken

a. De initiële evaluatie



De initiële evaluatie:

- ITT: 1636,10 € per productgroep;
- FPC: 1636,10 € per productgroep en per productie-eenheid.

De audittijd is afhankelijk van de omvang en de toestand van het FPC-systeem.

Voor buitenlandse productie-eenheden wordt de dagprijs aangevuld met eventuele verplaatsings- en verblijfskosten.

b. Toezicht

Deze prestaties gebeuren door BCCA zelf of door een inspectie-instelling die in onderaanneming werkt. BCCA kan de controlevergoedingen zelf innen en doorbetalen, of ze kan toelaten dat de inspectie-instelling rechtstreeks aan de leverancier factureert. De vergoedingswijze moet in de certificatieovereenkomst worden opgenomen.

De vergoeding geschiedt normaliter per bezoek, waarbij rekening wordt gehouden met:

- de hoedanigheid van het ingezette personeel;
- de tijdsduur van het bezoek in het bedrijf met inbegrip van de verplaatsingstijd. Deze tijdsduur wordt bepaald in functie van het aantal en de complexiteit van de te certificeren producten en de aard van de FPC-systemen;
- de voorbereiding en de verslaggeving;
- de verplaatsings- en verblijfskosten.

Het conventioneel dagtarief is € 818,05.

c. Genormaliseerde technische fiche – BENOR certificaat

De genormaliseerde technische fiche wordt gepubliceerd door BCCA.

- De initiële vergoeding bedraagt: € 818,05
- De jaarlijkse vergoeding bedraagt: € 409,03

De genormaliseerde technische fiche wordt gepubliceerd op de website van BCCA: www.bcca.be.

d. Monsternemingen

De monsternemingen, vereist in het kader van de certificatie (toelatingsonderzoek of toezicht), kunnen tijdens één van de voorziene bezoeken genomen worden of ze kunnen afzonderlijk georganiseerd worden. De vergoeding wordt op dezelfde wijze berekend als deze voor de bezoeken. Het conventioneel uurtarief bedraagt € 102,26. De leverancier zorgt voor het transport van de genomen monsters naar het extern labo.

e. Laboratoriumproeven

De vergoeding voor de laboratoriumproeven in het kader van de externe controle wordt rechtstreeks door het laboratorium aan de leverancier gefactureerd.



f. Bijzondere vergoedingen

Ingevolge de vaststelling van tekortkomingen bij de externe controleactiviteiten met betrekking tot het productiecontrolesysteem of met de conformiteit van de productkwaliteit met de specificaties, kan het nodig zijn aanvullende controles of proeven uit te voeren. Deze bijkomende controles worden vergoed volgens hetzelfde tariefstelsel als dat voor de reguliere controles.

De beslissing tot het uitvoeren van nodige supplementaire controles wordt genomen door BCCA na advies van de Certificatieraad. In voorkomend geval wordt het principiële advies gevraagd van de Adviesraad van BCCA.

10.3. Bijzondere raamovereenkomsten

Bijzondere raamovereenkomsten zijn mogelijk:

- voor leveranciers die een product onder verschillende benamingen op de markt brengen;
- voor gemeenschappelijke controles uitgevoerd in opdracht van meerdere certificatie-instellingen die voor dezelfde leverancier producten certificeren.

In al deze gevallen wordt een bijzonder financieel stelsel uitgewerkt dat verenigbaar is met de reglementen voor de verschillende producten. Dit bijzonder systeem moet worden goedgekeurd door alle betrokken Certificatieraden en opgenomen in de multilaterale raamovereenkomst.

11. FACTURATIE

De vergoedingen voor de reguliere prestaties in het kader van het toezicht en de eventuele staalnames worden driemaandijks gefactureerd door BCCA, samen met de over vier kwartaalbijdragen verdeelde jaarlijkse retributie. In het geval van raamovereenkomsten geschiedt de facturatie op basis van de volledige overeenkomst.

Bijzondere vergoedingen zoals het ingangsrecht en vergoedingen voor initiële of speciale prestaties, worden door BCCA gefactureerd na afwerking van de betreffende verslagen.

Alle genoemde bedragen worden aan BCCA betaald binnen de 30 dagen na factuurdatum.

Inspectiebezoeken door buitenlandse instellingen worden door deze laatste rechtstreeks gefactureerd aan de leverancier.

De eventuele verplaatsings- en verblijfskosten in het buitenland zijn niet inbegrepen in de hoger aangehaalde bedragen.



TECHNISCH GEDEELTE

1. VERPLICHTINGEN VAN DE GECERTIFICEERDE LEVERANCIER

De gecertificeerde leverancier dient voor de producten betreffende de BENOR markering te beschikken over de ITT-proefverslagen en een gedocumenteerd FPC-systeem dat in overeenstemming is met de eisen van de bouwproductenrichtlijn (CPD) en aan § 5.5. van EN 1504-8 en § 7.3. van de overeenstemmende productnorm uit de serie NBN EN 1504 en § 4 van de PTV.

De documentatie dient de werking van het FPC-systeem duidelijk aan te tonen.

Het FPC-systeem dient reëel en volledig toegepast te worden en de registraties dienen de naspeurbaarheid te verzekeren.

Het FPC-systeem moet de nodige procedures bevatten opdat de ITT volledig zou zijn en actueel gehouden wordt.

Hierna volgt een synthese van de essentiële processen van het FPC-systeem.

De leverancier mag een FPC-systeem met een eigen structuur voorstellen, dat geldig is voor verschillende productiesystemen.

1.1. Samenstelling van het technisch dossier

Het Technisch Dossier van het productiecontrolesysteem die het voorwerp uitmaakt van het BENOR-merk bevat minstens volgende elementen:

- *de specificaties van de producten (normen, ...);*
- *de externe productbeschrijving van de producten;*
- *de initiële type testen (ITT);*
- *de interne productbeschrijving;*
- *een beschrijving van het productiesysteem (installaties en productiewijze);*
- *een beschrijving van de productiecontrole in de fabriek, bestaande uit de volgende procedures:*
 - *de controle van de grondstoffen;*
 - *het beheer van de verschillende productieprocessen;*
 - *de controle van de eindproducten;*
 - *de correctieve maatregelen;*
 - *de behandeling en markering van de verschillende producten;*
 - *het beheer van de initiële typeproeven in geval van wijziging van de samenstelling of het productieproces;*
 - *de registratie, de identificatie en de naspeurbaarheid;*
- *een beschrijving van het intern controlelaboratorium;*
- *een beschrijving van de kalibraties en ijkingen;*
- *een beschrijving van de organisatie en het controlepersoneel;*

Het Technisch Dossier moet permanent de werkelijke toestand in de productie-eenheid weergeven. De leverancier dient BCCA in kennis te stellen van elke significante wijziging aan het Technisch Dossier



(o.a. wijzigingen m.b.t. de identificatie- of prestatiekenmerken, aanpassingen van het productieproces,...), teneinde eventueel bijkomende inspecties mogelijk te maken.

De leverancier dient te beschikken over een FPC-handboek dat voor alle acties met betrekking tot de productie en de zelfcontrole geschreven procedures bevat, die in voldoende mate de transparantie van de werking van de FPC illustreren (zie § B.1.4.).

Dit FPC-handboek kan deel uitmaken van een kwaliteitshandboek voor de gehele bedrijfsorganisatie beschikkend over een certificaat volgens ISO 9001:2000. In dit geval dient het deel met betrekking tot de FPC duidelijk geïdentificeerd te worden.

1.2. Productbeschrijving

De leverancier moet beschikken over een interne en een externe productbeschrijving van alle producten die onder het BENOR-merk op de markt worden gebracht.

De interne productbeschrijving dient ten minste volgende items te bevatten:

- de samenstelling, eventueel onder gecodeerde vorm;
- een beschrijving van het productieproces;
- de eisen voor de grondstoffen.

De samenstellingsgegevens en de beschrijving van het productieproces worden hernomen in de productiespecificaties van de producten (zie definitie in **bijlage A.1.3.2.3.**).

De productbeschrijving dient te verwijzen naar de interne initiële proeven die aan de basis ervan liggen. Per product dient het verband bepaald te worden tussen de prestatie-eigenschappen enerzijds, en de samenstellings- en productiegegevens anderzijds, met inbegrip van de variaties met betrekking tot de gestelde eisen voor deze gegevens of parameters.

De externe productbeschrijving (technische fiches, commerciële brochures, ...) dient in overeenstemming te zijn met deze interne productbeschrijving.

1.3. Eisen voor de organisatiestructuur van de leverancier

De organisatiestructuur moet toelaten dat de overeenkomstigheid van de producten met de opgegeven specificaties daadwerkelijk kan gegarandeerd worden.

Daartoe dienen de personen, betrokken bij de zelfcontrole en de registratie van de resultaten, onafhankelijk op te treden van de productie- en verkoopsleiding.

Het controlepersoneel moet voldoende bekwaam zijn om de proefresultaten adequaat te kunnen interpreteren en de productkwaliteit te kunnen beoordelen.

De aanwezigheid van het controlepersoneel dient zo te worden geregeld dat de zelfcontrole representatief is voor de gehele productie.

De verantwoordelijkheden van de bij de productie en de controle betrokken personeelsleden moeten duidelijk vastgelegd worden.



1.4. Eisen voor de processen van het productiecontrolesysteem (FPC) en de eraan verbonden procedures

Dit hoofdstuk bevat een beschrijvende opsomming van alle procedures die in het FPC-systeem dienen aanwezig te zijn. In principe mag de leverancier deze procedures uitwerken volgens zijn eigen bedrijfsorganisatie, in zoverre deze beantwoorden aan het gestelde doel.

In de certificatieovereenkomst kan een nadere precisering van de vastgelegde procedures worden opgenomen.

1.4.1. Procedures betreffende de ITT en de bepaling van de interne productbeschrijving

De leverancier dient te beschikken over procedures, waarmee hij, vooraleer de productie onder certificatie op te starten, zichzelf verzekert dat de producten kunnen voldoen aan de eisen van de PTV. Hiertoe moeten initiële proeven worden opgestart op basis waarvan de interne productbeschrijving wordt vastgelegd.

Deze gegevens dienen bekomen te worden door proeven in een extern laboratorium op ten minste één product van het gamma.

Voor de overige producten van het gamma kunnen de gegevens bekomen worden door specifieke proeven in het bedrijfslaboratorium, door informatie uit wetenschappelijke literatuur of door een statistische analyse van de periodieke zelfcontroleproeven.

De kenmerken van de producten vormen het voorwerp van de relevante punten van § 4 van het PTV.

NOTA: voor de definitie van “productgamma” zie bijlage A.13.2.3.

1.4.2. Procedures betreffende de grondstofcontrole

De leverancier dient te beschikken over procedures voor het nazicht van de overeenkomst van kwaliteit van de grondstoffen met de specificaties van de interne productbeschrijving.

Hij heeft hierbij de keuze tussen:

- *het gebruik van door BCCA erkende certificaten of conformiteitsverklaringen van de leverancier van de grondstoffen, gekoppeld aan een administratief nazicht;*
- *een eigen door BCCA aanvaarde receptieprocedure.*

Deze procedures moeten leiden tot een adequate registratie.

Bij ontstentenis van eigen procedures en controleschema's, aanvaard door BCCA, dient de leverancier de controleschema's te volgen die zijn opgegeven in § B.1.5.

Een wijziging van formulatie of van de aard van de gebruikte grondstoffen kan slechts doorgevoerd worden voor zover de leverancier zich door middel van pertinente initiële typeproeven verzekerd heeft dat de eigenschappen van het eindproduct niet beïnvloed worden door de wijziging.

In geval dat de wijziging toch een invloed heeft op de resultaten van de identificatieproeven, dient de leverancier de certificatie-instelling hiervan op de hoogte te brengen.



De leverancier dient een lijst van grondstoffen met hun kenmerken en toleranties op te stellen, die kunnen gebruikt worden in de samenstelling van de producten die onder het BENOR merk op de markt worden gebracht.

1.4.3. Procedures betreffende de beheersing van het productieproces

De leverancier moet beschikken over procedures waarmee hij kan aantonen dat hij het productieproces beheerst.

Het productieproces omvat:

- *de dosering van grondstoffen en de nauwkeurigheid;*
- *de regelparameters van de verschillende productie-installaties;*
- *de controles op de uitrusting en van eventuele half-fabrikaten en/of basismengsels.*

De dosering van de grondstoffen en hun nauwkeurigheid, en de instellingen van de productie-installaties worden opgenomen in productie-instructies.

OPMERKING 1 *In het algemeen volstaat het dat de nauwkeurigheid van dosering van de grondstoffen relatief gezien kleiner is dan of gelijk aan 1 %.*

OPMERKING 2 *De doseringen van bepaalde grondstoffen (bv. hulpstoffen) mogen aangepast worden in functie van gemeten eigenschappen op andere grondstoffen (bv. cement). Het volstaat dat deze procedures voldoende gedocumenteerd worden.*

Alle installaties, gebruikt in het kader van het productieproces, dienen op regelmatige basis nagezien en onderhouden te worden, teneinde zich ervan te verzekeren dat hun gebruik, hun slijtage en/of hun eventuele gebreken, geen nefaste gevolgen hebben voor het productieproces. De controles en het onderhoud dienen uitgevoerd en geregistreerd te worden in overeenstemming met de door de leverancier beschreven procedures, en deze registraties dienen gedurende een periode van minstens vijf jaar door de leverancier bewaard worden.

1.4.4. Procedures betreffende de controle van het eindproduct

De leverancier dient op regelmatige tijdstippen de kwaliteit van de producten te controleren volgens de controleschema's opgenomen in § B.1.5.

Hij dient hiertoe een monsternemingsplan op te stellen dat aan de volgende criteria beantwoordt:

➤ *Algemeen*

De staalname dient op een zodanige wijze doorgevoerd te worden, zodat het ontnomen staal homogeen zou zijn en representatief voor het betreffende lot of het te controleren product. De merking van de stalen moet toelaten de herkomst van het staal op een duidelijke en éénduidige manier te achterhalen, alsook de plaats en datum van staalname. De grootte van het ontnomen staal dient zo te zijn dat alle gevraagde proeven op een adequate manier kunnen uitgevoerd worden overeenkomstig de geschikte proefnormen.



OPMERKING

Het volstaat dat een deel van het ontnomen staal bewaard wordt als referentie, voor gebruik op latere datum, en dit tot de houdbaarheidsdatum.

➤ *Registratie*

Alle inlichtingen betreffende de staalname, dienen geregistreerd te worden ; in het bijzonder:

- a) de datum van productie en staalname;*
- b) de duidelijke identificatie van het product en van het ontnomen staal;*
- c) het type van materiaal en de ontnomen hoeveelheid;*
- d) de naam van de leverancier;*
- e) het identificatienummer van het betrokken lot;*
- f) de grootte van het lot of product vertegenwoordigd door het ontnomen staal;*
- g) de fysische staat;*
- h) de kleur of het aspect;*
- i) de naam van de personen verantwoordelijk voor de staalname;*
- j) de gebruikte methode van staalneming.*

➤ *Frequentie van staalneming*

De frequentie van staalneming wordt hernomen onder § B.1.5.2.

1.4.5. Procedures betreffende correctieve maatregelen

Bij vaststelling van niet-conformiteiten in de productie-eenheid (niet-conforme resultaten van prestatieproeven, ...), niet-conformiteiten op de markt (klachten, ...), of niet-conformiteiten vastgesteld door het certificatie-organisme (zie B.4.), dient de leverancier al naargelang het voorkomend geval o.a. volgende maatregelen te nemen:

- *nazicht van de meetmethodes;*
- *correcties aan de interne productbeschrijving (grondstofcriteria,...);*
- *acties naar de grondstofleverancier toe;*
- *correctie van het productieproces;*
- *bekendmaking van de tekortkoming aan de betrokken klanten.*

De niet-conformiteiten en de hieraan gekoppelde correctieve maatregelen dienen geregistreerd te worden. Deze registratie dient door de leverancier gedurende ten minste 10 jaar bijgehouden te worden.

De niet-conforme materialen (grondstoffen, verpakkingen, afgewerkte producten) dienen duidelijk gemerkt en apart gestockeerd te worden, teneinde te vermijden dat deze materialen gebruikt of uitgevoerd zouden worden.

1.4.6. Procedures betreffende de behandeling en markering van de producten

De leverancier dient te beschikken over procedures waarmee hij zichzelf verzekert dat geen enkel niet-conform product met een BENOR-merk op de markt zal gebracht worden. Daartoe dient hij minstens de in § B.3. van onderhavig document vermelde regels te volgen.



1.5. Interne controleschema's

De in het kader van de zelfcontrole opgelegde verificaties voor de verschillende productfamilies zijn opgegeven in interne controleschema's hierna beschreven.

1.5.1. Initiële type-proeven (ITT)

De door te voeren initiële proeven maken het voorwerp uit van de relevante punten van § 4 van het betreffende PTV.

1.5.2. Controleproeven in de productie

1.5.2.1. Controle van de grondstoffen

Bijlage B.1.5.2.1. geeft als voorbeeld verschillende karakteristieken en proeven uit te voeren op de verschillende grondstoffen.

1.5.2.2. Controle van het eindproduct

Bijlage B.1.5.2.2. geeft als voorbeeld verschillende proeven met aanbevelingen voor de bijbehorende frequenties, uit te voeren op het eindproduct.

Het kan noodzakelijk blijken deze proeffrequenties te verhogen bij de opstart van een nieuwe productie of ten gevolge van een niet-conformiteit.

De leverancier kan ook andere proefmethodes kiezen. Deze methodes dienen echter ten allen tijde gecorreleerd te worden met de initiële type-proeven die vereist zijn voor de identificatie en de prestaties, teneinde de conformiteit van het product te waarborgen.

De betreffende correlatie dient duidelijk gedocumenteerd te worden in het FPC-systeem.

Elke afwijking ten opzichte van deze aanbevelingen dient gerechtvaardigd te worden aan de hand van gedocumenteerde proeven die duidelijk de gelijkwaardigheid aantonen.

1.6. Het intern controlelaboratorium

Met het oog op een voldoende beheersing van het productieproces en een elementaire verificatie van de kwaliteit van de uitgaande producten, wordt vereist dat een aantal metingen en proeven in het intern laboratorium worden uitgevoerd.

1.7. Kalibraties en ijkingen

Alle meet- en proefapparatuur die door de producent wordt gebruikt, dient met een verantwoorde frequentie en volgens een bepaalde methodiek te worden geijkt of gekalibreerd.



*De minimale eisen aangaande kalibraties en ijkingen van de verschillende labo-toestellen worden weergegeven in **bijlage B.1.7**.*

Voor andere meet- en proefapparatuur dient de kalibratie en ijking te gebeuren volgens gedocumenteerde procedures van de leverancier, volgens bepaalde frequenties en criteria.

De registratie van ijkingen en kalibraties zal door de leverancier ten minste 10 jaar bewaard worden.

1.8. *Beheer van ITT-proeven in geval van wijzigingen in samenstelling of productieproces*

In geval van wijziging van grondstoffen en/of productieprocessen, die een invloed kunnen hebben op de gedeclareerde waarden die vereist zijn volgens de PTV, dienen de identificatie- of prestatieproeven opnieuw uitgevoerd te worden.

In geval van belangrijke wijzigingen van de grondstoffen, productie-installaties, het niveau van productie-controle op de productie-eenheid of het FPC-handboek, dient de leverancier het controle-organisme hiervan op de hoogte te brengen.

OPMERKING *Een wijziging van cement of van polymeer naar bv. type of leverancier, wordt beschouwd als een belangrijke wijziging van de ingezette grondstoffen.*

1.9. *Identificatie, naspeurbaarheid en registratie*

De leverancier dient in zijn FPC-systeem geëigende procedures te voorzien en up-to-date te houden, betreffende de identificatie en de naspeurbaarheid van de materialen, en dit vanaf ontvangst van de grondstoffen tot de levering van de afgewerkte producten, met inbegrip van alle tussenliggende stadia.

De identificatie (nummering, merking) van de productieloten dient transparant te zijn.

De registraties betreffende de FPC processen dienen gedurende ten minste 5 jaar door de leverancier te worden bewaard. De bewaring, bescherming en toegankelijkheid van deze documenten dienen voorwerp uit te maken van een gedocumenteerde procedure.

2. *EXTERNE EVALUATIE EN TOEZICHT*

De initiële evaluaties en het extern toezicht worden georganiseerd volgens de principes beschreven in § 8 van het ARCP.

2.1. *Initieel*

2.1.1. Initiële evaluatie van de ITT

De initiële evaluatie van de ITT bestaat uit de volgende stappen:

- het opmaken van de lijst van proeven door het controle-organisme, op basis van het PTV, van de toepassingsgebieden die de leverancier beoogt, en eventuele andere kenmerken die niet in het PTV opgenomen zijn.



- beoordeling van de typeproeven waarover de leverancier beschikt. Deze proeven kunnen in aanmerking genomen worden voor zover deze door een door BCCA erkend laboratorium werden uitgevoerd, op representatieve stalen van de huidige productie. De proeven die uitgevoerd werden op een ander product van het gamma (zie definitie in bijlage A.1.3.2.3) mogen ook in aanmerking genomen worden.
- indien nodig, monsternemingen voor proeven en uitvoering van typeproeven in extern laboratoria in samenspraak met de leverancier en erkend door BCCA. De leverancier mag bepaalde proeven zelf uitvoeren, mits akkoord van BCCA. In geval van positieve resultaten, uitvoering van identificatieproeven. De leverancier voert, op de monsternamen, de proeven uit van zijn FPC op het eindproduct. BCCA bewaart een kopie van de type- en identificatieproeven.

2.1.2. Initiële evaluatie van de FPC

De initiële evaluatie heeft tot doel te bepalen of de nodige voorwaarden aangaande personeel en uitrusting aanwezig zijn, teneinde de zekerheid te kunnen bieden dat aan de eisen beschreven onder § B.1. voldaan wordt.

OPMERKING: De eisen van B.1.4.1 worden evenwel geëvalueerd in het kader van B.2.1.1

Het controle-organisme zal ten minste volgende items nazien:

- *de gelijkwaardigheid van het actueel geldende product en het ‘type’-product dat gebruikt werd ter vastlegging van de ITT. Deze evaluatie houdt de studie van veranderlijkheid van de eigenschappen van het product in, gebonden aan de veranderlijkheid van de gebruikte grondstoffen en aan de eigenschappen van het productieproces (tolerantie op de doseringen van de grondstoffen, eigenschappen van de productieuitrusting, ...);*
- *het FPC-handboek van de leverancier, en de beschikkingen ervan;*
- *de beschikbaarheid van documenten aangewend bij de productie-controle op de geëigende plaatsen en bij de geschikte personen;*
- *de beschikbaarheid van installaties en uitrustingen nodig voor het uitvoeren van proeven op grondstoffen en eindproducten, alsook de proeven op de testuitrusting, de grondstoffen en de produkten.*

OPMERKING: *Het onderzoek van de productspecificatie enerzijds en de daaraan verbonden productie-instructies en registraties anderzijds, vormen de basis voor de evaluaties uitgevoerd door het controle-organisme (zie voor definities de **bijlage A.1.3.2.3.**). Het volstaat dat de productspecificatie getekend wordt door het controle-organisme en op vraag ter beschikking wordt gesteld.*

Indien de leverancier weigert de productspecificatie, zelfs onder gecodeerde vorm, vrij te geven aan het controle-organisme, dient de leverancier duidelijk aan het controle-organisme aan te tonen dat de identificatiecriteria zoals beschreven in de PTV gerespecteerd worden.

Indien, in het kader van de productiecontrole, voor de identificatie- of prestatieproeven, andere proefmethodes gebruikt worden dan deze aangeduid in de EN 1504 (of in het PTV), volstaat het dat de fabrikant de correlatie aantoont aan het controle-organisme.

*De evaluatie is gebaseerd op de check-list hernomen in de **bijlage B.2.1.***



2.2. Toezicht

2.2.1. Periodieke FPC inspectie

Het voornaamste doel van de inspectie bestaat er in om na te gaan of de nodige eisen, nodig voor de productie, en de productiecontrole in de productie-eenheid, van toepassing zijn.

De leverancier is verantwoordelijk voor het goed beheer van zijn FPC-systeem. In geval van belangrijke wijzigingen van grondstoffen, productie-installaties, niveau van productie-controle in de productie-eenheid of het FPC-handboek, dient de leverancier het controle-organisme hiervan op de hoogte te brengen.

Tijdens de routinecontroles zal het controle-organisme ten minste volgende items evalueren:

- *de grondstoffen;*
- *de wijze van produceren, staalname en uit te voeren proeven;*
- *de registraties;*
- *indien de proeven werden doorgevoerd met de vooropgestelde frequentie;*
- *indien de proefuitrusting zoals voorzien onderhouden werd, en voorzien werd van de nodige ijkingen;*
- *de etikettering.*

Indien nodig zal het controle-organisme periodiek de correlatie tussen de genormaliseerde proeven en de proeven uitgevoerd onder het voorliggend FPC, die hiervan afwijken, nazien.

De periodieke FPC inspectie heeft 1 maal per jaar plaats, voor de leveranciers die beschikken over een FPC-certificatie in het kader van de CE-markering.

De niet-conformiteiten worden weergegeven (zie § B.2.1.).

De periodieke FPC-inspectie geschiedt aan de hand van een check-list, deel uitmakend van de certificatieovereenkomst, en wordt dus per leverancier opgemaakt.

2.2.2. Technisch controlebezoek

Het controle-organisme voert de volgende taken uit voor wat betreft de producten die het voorwerp uitmaken van het BENOR merk:

- *het nazicht van de controleregisters van het eindproduct;*
- *het bijwonen van de controleproeven op het eindproduct op het ogenblik van het bezoek of op een monstername die het controle-organisme heeft uitgekozen;*
- *het nazicht van de procedures en vergelijking van de resultaten met deze van de zelfcontrole. Bij vaststelling van afwijkingen vraagt het uitleg hieromtrent;*
- *het controleren van de opslagplaatsen en de verpakkingswijze;*
- *het zich verzekeren van de juiste identificatie van de producten en de bijhorende documenten.*

OPMERKINGEN

1. Niet-conformiteit bij een controle op een afgewerkt product. Indien een niet-conformiteit in het bijzijn van het controle-organisme wordt vastgesteld bij een proef op een afgewerkt product, dan wordt volgende aan te houden procedure aanbevolen:



- het nemen van een nieuw staal/monster zoals beschreven onder § B.1.4.4.;
- het uitvoeren van de betreffende proef op het oude en het nieuwe staal;
- indien beide resultaten conform blijken, wordt het betrokken lot aanvaard;
- indien ten minste één van de resultaten niet-conform blijkt, dient het controle-organisme melding te maken van de opgetreden niet-conformiteit zoals beschreven in § B.4.

2. De registraties van de niet-conformiteiten van de betrokken producten en de klantenklachten dienen ten allen tijde ter beschikking gesteld te worden van het controle-organisme.

Het technisch controlebezoek heeft 2 maal per jaar plaats, voor de leveranciers die beschikken over een FPC-certificatie in het kader van de CE-markering.

2.2.3. Monsternemingen

Het controleorganisme voert de monsternemingen uit voor proeven in extern laboratorium.

De monsterneming heeft 2 maal per jaar plaats, bij de fabrikant indien de productie-eenheid zich in België bevindt, en bij de invoerder indien de productiesite zich in het buitenland bevindt.

Een monsternemingsfiche wordt ingevuld (zie bijlage B.2.2.3.1).

De uit te voeren proeven worden geselecteerd uit de relevante proeven van § 4 van het PTV.

2.2.4. Toezicht van ITT

Zie B.1.8.

De certificatie-instelling kan de uitvoering van bepaalde typeproeven vragen, teneinde te bevestigen dat het product doorlopend voldoet aan de voorschriften van de PTV.

2.2.5. Uitzonderlijke controles

Uitzonderlijke controles kunnen nodig blijken in bepaalde situaties.

2.3. **Evaluatierapporten**

De resultaten van de prestaties in het kader van de initiële evaluatie en van het toezicht zijn weergegeven in een verslag van het controle-organisme.

In het bijzonder wordt er nota gemaakt van de vastgestelde niet-conformiteiten.

OPMERKING Het begrip ‘niet-conformiteit’ wordt gedefinieerd in **Bijlage A.1.3.2.3.**

De niet-conformiteiten worden als volgt ingedeeld:

- Major: niet-conformiteit, zoals producten die niet conform zijn met de performentiële eisen van de PTV, waarbij de mogelijkheid bestaat dat niet-conforme producten op de markt gebracht worden of zullen;



- Minor : niet-conformiteit zonder onmiddellijk risico op de kwaliteit van het product, maar die opgelost dient te worden binnen een beperkte periode, bijvoorbeeld 2 maanden;
- Vaststelling : niet-conformiteit zonder enig risico op de kwaliteit van het product, maar die wel degelijk dient verholpen te worden tegen het eerstvolgende inspectie-bezoek.

De klassering van niet-conformiteiten is in principe een bevoegdheid van het controle-organisme. Deze klassering kan echter wel gereëvalueerd worden door het Certificatiecomité of de Certificatieraad.

3. REGELS BETREFFENDE DE VERPAKKINGSWIJZE, DE DECLASSERING, DE MARKERING EN HET VOORRAADBEHEER

3.1. Verpakking

De verpakking dient zodanig zijn, dat de overeenkomstigheid van het product behouden blijft bij de leverancier en tijdens de levering op iedere voorziene bestemming.

De verpakking dient voorzien te zijn van de markering en de etikettering van het product.

3.2. Declassering

Producten die niet voldoen aan de eisen hernomen in de relevante punten van de PTV mogen in geen enkel geval het BENOR merk dragen. Deze producten dienen gescheiden te worden van de producten die het BENOR merk dragen en dienen duidelijk gemerkt te worden.

3.3. Markering en etikettering

Een product kan het BENOR merk dragen, op voorwaarde dat het product een BENOR-certificaat van gelijkvormigheid bezit door het certificatie-organisme uitgegeven.

De producten dienen, of door middel van etiketten, of rechtstreeks op de verpakking, gemerkt te worden.

De volgende informatie dient vermeld te worden op de etiketten of de verpakking:

- de naam, het adres, de commerciële benaming en elk ander middel ter identificatie van de leverancier met vermelding van de plaats van productie;
- productidentificatie, t.t.z. het merkteken van de fabriek, het lotnummer;
- het type van product of systeem;
- een samenvatting van de eisen verband houdend met de bewaring, met een duidelijke vermelding van de houdbaarheidsdatum van het product in kwestie, bv. "Dit product kan niet langer als conform beschouwd worden aan de PTV ...";
- aanbevelingen aangaande het gebruik van het product, met inbegrip van alle bijzondere voorzorgsmaatregelen betreffende het gebruik en de veiligheidsmaatregelen opgelegd door lokale reglementeringen;
- het BENOR-nummer en het BENOR merk.



Indien het product per bulk in containers tot de eindbestemming gebracht wordt, dienen de desbetreffende leveringsbonnen dezelfde gegevens te bevatten.

3.4. Opslag

De fabrikant dient te beschikken over een procedure voor zijn voorraadbeheer.

In voorkomend geval worden de producten, die nog niet voor verzending gereed zijn, duidelijk gemerkt.

In overeenstemming met het kwaliteitshandboek zal de leverancier:

- *de nodige maatregelen nemen om beschadiging tegen te gaan bij het verhandelen van de producten;*
- *gepaste opslagruimtes voorzien om beschadiging te vermijden;*
- *controles uitvoeren op de verpakking, de opslag en de markering.*

4. MAATREGELEN IN GEVAL VAN TEKORTKOMINGEN

4.1. Tekortkomingen (niet-conformiteiten) vastgesteld door de leverancier

Zie § B.1.4.5.

4.2. Tekortkomingen (niet-conformiteiten) vastgesteld door het controle-organisme

De maatregelen, beschreven onder § 14 van het ARCP, zijn van toepassing.

Wanneer het controle-organisme een niet-conformiteit met de PTV vaststelt, of als gebreken vastgesteld worden in het productie-proces of bij de productie-controle in de productie-eenheid, waarop de leverancier niet gereageerd heeft binnen een gepast tijdsbestek, volstaat het dat het certificatie-organisme aan de leverancier vraagt de nodige maatregelen te nemen, binnen een termijn afhankelijk van de graad van tekortkoming. Het volstaat dat de door de leverancier genomen acties geëvalueerd worden door het controle-organisme.

Dit nazicht gebeurt tijdens de eerstvolgende controle, of tijdens een uitzonderlijk controlebezoek als de graad van niet-conformiteit dit wettigt.

Als de controleresultaten ontoereikend blijken, of indien resultaten van bijkomende proeven niet zouden voldoen aan de gestelde criteria, dan heeft het certificatie-organisme het recht onmiddellijk het BENOR merk te schorsen of te schrappen.

De niet-conforme producten dienen gedeclasseerd te worden (zie § B.3.2.). Indien de tekortkomingen pas vastgesteld worden nadat de niet-conforme producten reeds op de markt verdeeld werden, dient de leverancier zijn klanten van deze tekortkoming op de hoogte te brengen.

BIJLAGEN

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.1.3.2.3.
---	--	---

DEFINITIES

1. Definities betreffende de Bouwproductenrichtlijn (CPD)

Factory Production Control (FPC)

In het kader van de Bouwproductenrichtlijn (CPD) omvat de productiecontrole (FPC) de permanente interne controle van de productie, welke door de leverancier verzekerd wordt.

De FPC is het middel waarop de leverancier de prestaties die hij verklaart, verzekert (verkregen op basis van een ITT) dat deze geldig blijven voor alle volgende producten. Algemeen impliceert dit de zekerheid dat deze gelijkaardige producten in belangrijke mate overeenstemmen met die producten reeds onderworpen aan de ITT (d.w.z. dat ze dezelfde eigenschappen bezitten als de producten onderworpen aan de ITT), ofschoon het concept van het productengamma eveneens kan toegepast worden op het voorliggende FPC.

Als een leverancier beroep doet op tussenpersonen (bv. zijn agent gevestigd in de EEE) voor het op de markt brengen van zijn producten, dan kan deze controle ook slaan op de installaties van deze laatste, t.t.z. door op de geëigende plaatsen die elementen te controleren die de eigenschappen van het product kunnen beïnvloeden.

(Definitie hernomen volgens § 5.1. van Guidance Paper M).

Initial Type Testing (ITT)

Een ITT omvat de volledige serie van proeven of andere procedures beschreven in de geharmoniseerde technische specificatie, die de prestaties vastleggen van stalen van representatieve producten aan een type-product.

(Definitie hernomen volgens § 3.1. van Guidance Paper K).

FPC-certificaat

Document afgeleverd conform aan de regels van een certificatiesysteem, dat vertrouwen schenkt aan het feit dat de controle van het voorliggende FPC conform is aan een norm of een ander specifiek normatief document.

Overeenkomstigheidscertificaat van een product

Document afgeleverd conform aan de regels van een certificatiesysteem, dat vertrouwen schenkt aan het feit dat een behoorlijk geïdentificeerd product conform is aan de technische voorschriften die betrekking hebben op dit product.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.1.3.2.3.
---	--	---

2. Definities betreffende de PTV

Type product

Een type product kan verschillende alternatieve versies van een product dekken, voor zover de verschillen tussen de verschillende versies noch het veiligheidsniveau, noch andere prestatie-eisen van het product beïnvloeden.

(Definitie hernomen volgens § du 3.1 van Guidance Paper K).

Productfamilie

Geheel van producten vervaardigd op één enkele productie-eenheid, conform aan hetzelfde pertinente deel van de norm EN 1504, en onderhevig aan hetzelfde FPC-systeem.

Productengamma (product range)

Groep van producten afkomstig van dezelfde fabrikant, voor dewelke de proefresultaten van één of meerdere eigenschappen, gemeten op een willekeurig product uit het gamma, ook gelden voor alle andere producten uit het gamma.

(Definitie hernomen uit Guidance Paper M).

Lot

Hoeveelheid van geproduceerd materiaal, hetzij in één keer hetzij in geval van een continu productieproces, een hoeveelheid (in tonnen), waarvan de samenstelling door de fabrikant als uniform dient bewezen te worden, en die niet meer dan één dag productie mag vertegenwoordigen.

(Definitie hernomen volgens § 3.1. van de norm EN 1504-8).

Leverancier

Partij verantwoordelijk voor het product, proces of dienst, die kan aantonen dat een verzekering van de geleverde kwaliteit wordt gewaarborgd.

Deze definitie kan van toepassing zijn op fabrikanten, verdelers, invoerders, uitvoerders, dienstverleners, ...

OPMERKING Deze definitie werd overgenomen uit NBN EN 45011, en dekt het begrip "manufacturer" zoals hernomen in Position Paper NB-CPD/SG02-WG5. "Manufacturer" wordt doorgaans vertaald door "producent". De leverancier is verantwoordelijk voor de gelijkvormigheid van het product met de eisen van de PTV.

Technisch dossier

Document dat de organisatorische en technische maatregelen beschrijft, die genomen zijn om de overeenkomstigheid van het product te verzekeren.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.1.3.2.3.
---	--	--

Externe beschrijving van een product

Publieke beschrijving van een product (technische fiche, brochure, ...).

Interne productbeschrijving

Beschrijving van het product enkel voor gebruik door de fabrikant. De interne productbeschrijving van het product omvat ten minste de samenstelling, het productieproces en de gestelde eisen aan de grondstoffen.

Niet-conformiteit

- Het niet voldoen aan een gestelde eis.
(Definitie volgens EN ISO 9000:2000)
- Het begrip niet-conformiteit heeft betrekking op de ITT- en FPC-eisen

Productspecificatie van een product

Document dat ten minste de formulatie en het productieproces herneemt.

Een herziening van een productspecificatie dient vergezeld te zijn van het uitvoeren van pertinente ITT proeven.

Productie-instructie van een product

Document dat ten minste de referenties en de doseringen van de te gebruiken grondstoffen vermeldt (de referenties zijn dezelfde als degene die aan de grondstoffen werden gegeven in de voorraad ; in voorkomend geval houden de doseringen rekening met de resultaten van de ingangscntrole van de grondstoffen), alsook de regelparameters van de productie-uitrusting. De productie-instructie wordt uitgegeven door de productieverantwoordelijke.

Registraties betreffende de productie van het product

Document dat bewijst dat het product wel degelijk conform aan de productie-instructies werd aangemaakt. In voorkomend geval zal dit document de reëel afgewogen of reëel verbruikte grondstoffen vermelden, alsook de resultaten van de productieparameters tijdens de productie.

De productie-instructie en de bijbehorende registratie kunnen al dan niet het voorwerp uitmaken van afzonderlijke documenten.

Externe laboratoria

Laboratoria die onafhankelijk van de leverancier zijn.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.1.3.2.3.
---	--	---

3. Definities verband houdend met het kwaliteitsbeheer

(Definities volgens NBN EN ISO 9000:2000)

Proces

Geheel van samenhangende of interactieve activiteiten, die ingangselementen omvormen in uitgangselementen.

Voorbeeld : een product is een resultaat van een proces.

Procedure

Gedetailleerde beschrijving om een activiteit of proces uit te voeren.

OPMERKING 1 Procedures kunnen al dan niet het voorwerp uitmaken van documenten.

OPMERKING 2 Indien een procedure het voorwerp uitmaakt van een document, dan worden de termen “geschreven procedure” of “gedocumenteerde procedure” veelvuldig gebruikt. Het document dat een procedure beschrijft mag omschreven worden als een "proceduredocument".

Naspeurbaarheid

Geschiktheid om de historiek, het gebruik of de lokatie van het onderzochte te vinden.

OPMERKING In het geval van een product is de naspeurbaarheid gelinkt aan de herkomst van de gebruikte materialen en samenstellende delen, en aan de aanmaakhistoriek.

Document

Informatiedrager en de informatie die deze bevat.

Voorbeeld : registratie, specificatie, proceduredocument.

Registratie

Document dat een staat maakt van de opgemeten resultaten, of het bewijs levert van een verwezenlijking van een activiteit.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.3.2.
---	--	--

SAMENSTELLING VAN DE ADVIESRAAD
‘HERSTELLING EN BESCHERMING VAN BETON’

Leden van rechtswege			
Voorzitter :	M. J. Wiertz (MET)	Directeur BCCA :	M. B. De Blaere
Ondervoorzitter :	M. G. Van der Borgh (FEREB)		
Hoofddeskundige :	M. J. Wiertz (MET)	Coördinator voor de certificatie :	M. E. Godderis
Secretaris :	M. D. Peereman (BCCA)		

Leden met stemrecht		
Groep	Effectieve leden	Vervangers
1: Openbare besturen	(FOD Economie)	
	M. J. Polen (LIN)	
	M. D. Willaert (LIN)	
	Mme. Cuypers (MET)	
	Mme. Jacquet (MET)	
	M. Mommaerts (Regie der Gebouwen)	
2: Private gebruikers	M. M. Scheppermans (Aquafin)	
	M. O. David (Infrabel)	
	(ORI)	
	(NAV)	
	(Studiebureaus)	
3: Producenten/ Uitvoerders	M. G. Van der Borgh (FEREB)	
	M. G. Belsack (Fechiplast)	
	Mme. Debrue (IVP)	
4: Deskundigen	M. J. Jacobs (WTCB)	
	M. D. Peereman (SECO)	
	M. B. Broekaert (BCCA)	
	M. E. Godderis (BCCA)	
	M. B. De Blaere (BCCA)	
	M. R. Degeimbre (CEP)	
	M. Demyttenaere (CCR)	
	Mme. Hardy (Febelcem)	
	M. G. De Schutter (Magnet)	

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.3.3.1.
---	--	--

SAMENSTELLING VAN HET CERTIFICATIECOMITÉ
‘HERSTELLING EN BESCHERMING VAN BETON’

Directeur :	M. B. De Blaere (BCCA)
Coördinator :	M. E. Godderis (BCCA)
Sectorverantwoordelijke :	M. D. Peereman (BCCA)
Technisch hoofddeskundige :	M. J. Wiertz (MET)
Lid :	M. B. Broekaert (BCCA)

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.3.3.2.
---	--	--

SAMENSTELLING VAN DE CERTIFICATIERAAD
‘HERSTELLING EN BESCHERMING VAN BETON’

Voorzitter :	M. D. Willaert (LIN)
Directeur :	M. B. De Blaere (BCCA)
Coördinator :	M. E. Godderis (BCCA)
Sectorverantwoordelijke :	M. D. Peereman (BCCA)
Secretaris :	M B. Broekaert (BCCA)
Technisch hoofddeskundige :	M. J. Wiertz (MET)
Leden :	Mme. Jacquet (MET) M. R. Degeimbre (CEP) M. J. Jacobs (WTCB) M. B. Broekaert (BCCA)

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.3.4.
---	--	--

**LIJST VAN DE GEMANDATEERDE
INSPECTIE-INSTELLINGEN**

Land	Inspectie-Organisme	Certificatie-Instelling	Erkenning	Opmerking *
België	SECO	BCCA	Accreditatie NBN EN 45004	Direct
België	ABS Gent		Accreditatie NBN EN 45004	Indirect
België	MET		Accreditatie NBN EN 45004	Indirect

* Direct/indirect : inspectie met of zonder inspectie-instelling verbonden aan een certificatie-instelling.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.3.5.
---	--	----------------------------------

ERKENDE LABORATORIA

Laboratorium
Université de Liège – Géomac Chemin des Chevreuils 1 Bâtiment B.52.7 B-4000 Liège
WTCB Pierre Holoffe Laan 21 B-1342 Limelette
RUG – Laboratorium Magnel voor Betononderzoek Technologiepark 9 B-9052 Zwijnaarde

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.5.1.
---	--	--

AANVRAAGFORMULIER BENOR MERK ⁽¹⁾

De ondergetekende ⁽²⁾, vertegenwoordigend de firma ⁽³⁾
..... gevestigd te ⁽⁴⁾
producent/gemachtigd vertegenwoordiger van de fabrikant ⁽⁵⁾, gevestigd te :
.....

Vraagt het recht tot het gebruik van het BENOR merk aan voor de producten voor herstelling en bescherming van beton zoals hieronder vermeld, geproduceerd in de productie-eenheden ⁽⁶⁾ : met sociale zetel te
.....

- Aard van de herstel- en beschermingsproducten volgens de betreffende PTV :
.....
- Beoogde toepassingen :

Bijkomende informatie ⁽⁷⁾ :

Verklaart dat voor het (de) betreffende product(en) (g)een certificaat van overeenkomstigheid / certificaat van productiecontrole ⁽⁵⁾ is (zijn) afgeleverd ;

Verklaart kennis genomen te hebben van het BENOR-reglement voor de producten voor de herstelling en bescherming van beton (TRA-BB-562-567) en de PTV's (PTV 562 – 567) en aanvaardt de voorwaarden ;

Geeft het recht aan vertegenwoordigers van BCCA in de productie-eenheid te komen, teneinde een initiële inspectie uit te voeren van de fabriek en het productiecontrolesysteem alsook de continue opvolging zoals vereist ;

Duidt de heer (*naam, voornaam, adres, telefoon*) :
.....
.....
aan om hem te vertegenwoordigen voor iedere vraag betreffende deze aanvraag ;

Verklaart alle nodige maatregelen te nemen teneinde de overeenkomstigheid van de gecertificeerde producten te bekomen, en aan BCCA alle informatie ter beschikking te stellen teneinde de evaluatie van de te certificeren producten te kunnen uitvoeren ;

De volgende documenten worden bij gevoegd ter ondersteuning van deze aanvraag :

- documenten die het productiecontrolesysteem beschrijven;
- verslagen van initiële typeproeven;
- documenten betreffende het kwaliteitssysteem;
- andere.

Geeft BCCA het recht deze informatie te gebruiken teneinde deze aanvraag te beoordelen ;

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.5.1.
---	--	--

Verklaart de kosten te betalen (dossierstudie, certificatiekosten) die zullen bepaald worden bij het opmaken van de verklaring voor ontvangst van de aanvraag.

Opgemaakt te op / /

De aanvrager

Handtekening

- (1) De aanvraag wordt opgesteld door de fabrikant of zijn gemachtigde vertegenwoordiger
- (2) Naam en voornaam van de vertegenwoordiger van de fabrikant
- (3) Naam van de aanvrager
- (4) Adres
- (5) Onnodige schrappen
- (6) Naam van de productie-eenheid, adres, telefoon, fax, email
- (7) Indien van toepassing

Indien mogelijk, lijst van eigenschappen en beoogde toepassingen.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE A.6.
---	--	--



CERTIFICAAT - CERTIFICAT

afgeleverd door BCCA op basis van het Toepassingsreglement voor de BENOR-certificatie van producten voor de herstelling en bescherming van beton (TRA BB/562-567). FIRMA PRODUCT De gecertificeerde eigenschappen zijn opgenomen op de genormaliseerde technische fiche die integraal onderdeel uitmaakt van dit certificaat. Dit certificaat werd afgeleverd op ... / ... / ... Het is geldig tot ... / ... / ... Door het verlenen van het BENOR merk verklaart BCCA dat de overeenkomstigheid van het gecertificeerd product regelmatig wordt nagegaan op basis van een extern toezicht van de zelfcontrole door een gemandateerde inspectie-instelling. BCCA erkent dat er voldoende vertrouwen bestaat dat de firma in staat is, op basis van de zelfcontrole, de overeenkomstigheid van het product te waarborgen. Opgemaakt te Brussel, op ... / ... / ...	délivré par BCCA basé sur le Règlement d'application pour la certification BENOR des produits de réparation et protection du béton (TRA BB/562-567). FIRME PRODUIT Les caractéristiques certifiées sont repris sur la fiche technique normalisée qui fait partie intégrale de ce certificat Ce certificat est délivré le ... / ... / ... Il est valable jusque ... / ... / ... Par l'octroi de la marque BENOR, BCCA déclare que la conformité du produit certifié est contrôlé régulièrement sur base d'un contrôle externe périodique de l'autocontrôle par un organisme d'inspection mandaté. BCCA reconnaît qu'il existe suffisamment de confiance que la firme est à même, sur base de son autocontrôle, de garantir la conformité du produit. Fait à Bruxelles, le ... / ... / ...
--	---

B. DE BLAERE Directeur BCCA BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION asbl	
--	---

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.5.2.1.
---	--	--------------------------------------

KWALITEITSBEHEER VAN DE GRONDSTOFFEN **(INFORMATIEF)**

Alle technische gegevens betreffende de grondstoffen, of deze nu afkomstig zijn van een leverancier of voortspruiten uit een eigen ingangscntrole, dienen geregistreerd te worden (organische bindmiddelen, polymeer-emulsies, cement, kleurstoffen,...).

Rekening houdend met de verscheidenheid aan grondstoffen die kunnen deel uitmaken van een samenstelling, wordt er een lijst van testen opgesteld in functie van de chemische aard van de grondstof.

Polymeer-emulsies en niet-reactieve organische bindmiddelen

- aard;
- zuiverheid;
- afmetingen der micellen (van de polymeer-emulsies);
- proef betrekking hebbend op het moleculair gewicht.

Reactieve harsen

- aard;
- reactiviteit of proef specifiek voor de te testen chemische functie;
- viscositeit.

Reactieve minerale grondstoffen (hydraulische bindmiddelen)

- chemische samenstelling (gehalte aan klinker, hoogovenslak, siliceuze vliegassen, kalk, anhydriet, chlorides);
- fijnheid (blaine);
- bindingstijd;
- Mechanische sterkte na 28 dagen (druksterkte/buigtreksterkte).

Kleurstoffen

- fijnheid;
- aard;
- zuiverheid.

Vulstoffen

- aard;
- fijnheid;
- vochtgehalte.

Oplosmiddelen en mengsels van oplosmiddelen

- aard;
- volumemasse.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.5.2.1.
---	--	--

Zuiver chemische producten

- verklaring van de leverancier.

NOTA Om het kwaliteitsbeheer van de grondstoffen te evalueren, volstaat het zich te verzekeren dat de hiervoor gedefinieerde procedures op een correcte wijze worden toegepast. In voorkomend geval is de leverancier gehouden aan het geven van een demonstratie van een praktische uitvoering van de beschreven procedures. Teneinde de fabrieksgeheimen te garanderen, mogen de grondstoffen gecodeerd worden.

	Toepassingsreglement voor de certificatie van productiecontrolesystemen in het kader van de CE- markering van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.5.2.2.
---	--	-------------------------------

CONTROLE VAN HET EINDPRODUCT (INFORMATIEF)

De minimale frequentie voor de controle op de proeven op eindproduct wordt weergegeven in de tabellen hieronder.

EN 1504-2 – OPPERVLAKTEBESCHERMINGSSYSTEMEN VOOR BETON

Eigenschap	Silaan/ Siloxaan	Polymeer in oplossing Polymeer in dispersie	Epoxy-hars	Polyuretaan- hars	Acryl-hars	Cement gemodificeerd met polymeren
Proeven op de samenstellende delen						
Aspect en kleur	A	A	A	A	A	A
Volumemassa	A	A	A	A	A	A ^a
- methode met pyknometer						
- methode met ondergedompeld lichaam						
Infrarood-spectrum ^d	D	D	D	D	D	D
Epoxy-equivalent ^d	-	-	D	-	-	-
Amine-index ^d	-	-	D	-	-	-
Hydroxylgehalte ^d	-	-	-	D	-	-
Gehalte aan isocyanaat ^d	-	-	-	D	-	-
Vluchtige en niet-vluchtige materie	-	B	-	-	-	B ^a
Asgehalte	-	B	-	-	-	-
Thermogravimetrie	-	D	D	D	D	D
Viscositeit/Vloeitijd	A ^b	A	A	A	A	A ^a
Korrelverdeling van de droge componenten	-	-	C	C	C	C
Proeven op het vers mengsel of in uitgeharde toestand						
Droog oppervlak – methode van de glazen kogels	-	B	-	-	-	-
Verwerkingstijd	-	-	A	A	A	-
Progressie van uitharding Shore A of D na 1, 3 en 7 dagen	-	-	B ^c	B ^c	B ^c	-
Vluchtige en niet-vluchtige materie	-	-	B ^a	B ^a	B ^a	-
Asgehalte	-	-	C	C	C	C
Konsistentie, verwerkbaarheid of vloeimaat van de mortel	-	-	-	-	-	B
Volumemassa	-	-	-	-	-	B
Bindingstijd / Verstarringstijd	-	-	-	-	-	B

	Toepassingsreglement voor de certificatie van productiecontrolesystemen in het kader van de CE-markering van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.5.2.2.
---	--	-------------------------------

Tabel 19 (vervolg en einde)

Eigenschap	Silaan/ Siloxaan	Polymeer in oplossing Polymeer in dispersie	Epoxy-hars	Polyuretaan- hars	Acryl-hars	Cement gemodificeerd met polymeren
Prestatie-eigenschappen						
Hechtsterkte via trekproef	-	D	D	D	D	D
Indringdiepte	D	-	-	-	-	-
A Elk lot (zoals gedefinieerd in de norm EN 1504-8). B Elke 10 loten, elke 2 weken, of iedere 1000 ton, naargelang de limiet die eerst bereikt wordt in de tijd (ttz. naargelang de oplossing de meest genaderde proeven noodzakelijk maakt). C Twee keer per jaar. D Eén keer per jaar.						
^a Enkel voor producten op basis van oplosmiddelen of water. ^b Andere methodes (bv. : brekingsindex) kunnen meer geschikt lijken ; wel dient men ten allen tijde een éénduidige correlatie vast te leggen met de viscositeit. ^c Enkel voor flexibele producten en harsen waarvan de verwerkingstijd niet kan gemeten worden. ^d De documentatie verleend door de grondstofleverancier wordt als voldoende beschouwd.						

EN 1504-3 – STRUCTURELE EN NIET-STRUCTURELE HERSTELLING

Eigenschap	Cementgebonden mortels	Epoxy-harsen
Van de componenten		
Algemeen uitzicht en kleur	A	A
Granulometrie van de droge component	B	B
Infrarood analyse (NOTA'S 1 et 2)	D	C
Analyse eigen aan de chemische functie (epoxy-equivalent,...) (NOTA 1)	-	C
Vluchtige en niet-vluchtige bestanddelen van de vloeibare component	A	B
Proef in relatie tot gehalte aan polymeren (PCC monocomponentig)	A	-
Van het verse mengsel		
Verstarringtijd	B	A (NOTA 3)
Verwerkbaarheid	A	B (NOTA 3)
Luchtgehalte	B	-
Pot life	-	A
Van de uitgeharde mortel		
Buigtreksterkte / Druksterkte gekoppeld aan volumieke massa	B	B
Hechtsterkte	D	-
A Elk lot (zoals gedefinieerd in de norm EN 1504-8). B 1 lot op 10, iedere 2 weken, of iedere 1000 ton, naargelang de limiet die eerst bereikt wordt (wat zich het eerst voordoet) C Twee keer per jaar. D Eén keer per jaar.		
NOTA 1 Voor alle producten die organische bestanddelen bevatten NOTA 2 Documenten voorgelegd door de leveranciers worden als voldoende beschouwd NOTA 3 Verstarringtijd of, als alternatief, de verwerkbaarheid.		

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.7.
---	--	--

KALIBRATIE EN NAZICHT VAN DE UITRUSTING **VAN HET INTERN LABORATORIUM**

Proef	Norm	Meetapparaat	Interne kalibratie	Externe ijking (frequentie / jaar)
Vloeibare producten/componenten				
Drooggehalte	EN ISO 3251	Balans Droogstoof	1/jaar x 1/week 1/jaar	1/jaar (1) 1/3 jaar (temperatuursonde) (1)
Asgehalte	EN ISO 3451-1	Balans Oven	1/week 1/jaar	1/jaar (1) 1/3 jaar (temperatuursonde) (1)
Viscositeit	EN ISO 3219	Viscosimeter	1/maand	Initieel en in voorkomend geval na reparatie (2)
Thermogravimetrie	EN ISO 11358	Thermogravimeter	-	Initieel en in voorkomend geval na reparatie (2)
Volumemassa	ISO 2811	Pycnometer	1/jaar	Initieel (2)
Infrarood-spectrum	EN 1767	Spectrophotometer	-	Initieel en in voorkomend geval na reparatie (2)
Chemische proef eigen aan de chemische aard van het product	EN 1240/1242/ 1877-1/1877-2	Glaswerk Reagens	Klasse A PA	- -
Poedervormige producten				
Korrelverdeling	EN 12192-1 EN 12192-2	Zeven Schuifmaat	Frequentie in functie van de slijtage	1/jaar (1) Initieel (2)
Vers mengsel				
Bindingstijd	EN 13294 EN 196-3	Penetratiestang / balans Vicat-toestel	1/jaar 1/jaar	- -
Schudmaat	EN 13395	Vloeihtrechter, conus, schoktafel	1/jaar (3)	-
Luchtgehalte	EN 1015-7	Recipiënt en manometer	4/jaar (ijkingscurve)	Initieel (2)
Verwerkbaarheidstijd	EN ISO 9514	Temperatuursonde	1/jaar	1/3 jaar (1)
Vloeitijd	EN 14117	Conus van Marsh	1/3 jaar (3)	Initieel (2)
Droogtijd	EN ISO 1517	Chronometer, microkogels	-	-
Stabiliteit bij filtratie	EN 14497	Zeven	-	1/jaar (1)

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.1.7.
---	---	--

Proef	Norm	Meetapparaat	Interne kalibratie	Externe ijking (frequentie / jaar)
Uitgehard product				
Druksterkte	EN 12190 EN 196	Drukpers	-	1/jaar (1)
Treksterkte	EN ISO 527	Machine voor treksterkte	-	1/jaar (1)
Hechtsterkte	EN 1542	Dynamometer	-	1/3 jaar (1)
Shore hardheid	EN ISO 868	Hardheidsmeter	1/dag	-
Volumemassa	EN 12190	Balans	-	1/jaar (1)
Materieel voor bewaring van de materialen				
Thermostatisch bad	cfr. proefnormen	Temperatuurregelaar	1/jaar	1/3 jaar (1)
Klimaatkamer	cfr. proefnormen	Temperatuurregelaar Relatieve vochtigheidsmeter	1/jaar 1/jaar 1/jaar	1/3 jaar (1) 1/3 jaar (1) -
(1) Kalibratie door een extern geaccrediteerd organisme. (2) Verklaring van de fabrikant van het meetapparaat. (3) Controle van de afmetingen.				

NOTA Het controle-organisme oordeelt over de relevantie van kalibratie door het in overweging nemen van de de proefcondities.

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

CHECKLIST – INITIËLE INSPECTIE FPC

CHECK-LIST – INITIELE INSPECTIE FPC				
Certificatiesysteem (AAA)	Productfamilie (BBB)	Leverancier (CCCC)	Product (DDDD)	Productie- eenheid (EEEE)

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	---	---

Inleidende opmerking

- De referenties in de subtitels van de checklist verwijzen naar de corresponderende hoofdstukken in de TRA-BENOR.

B.1.1. Samenstelling van het Technisch Dossier en van de documentatie			
Beschikt de leverancier over een Technisch Dossier ?	Ja	Part.	Nee
Bevat het Technisch Dossier de volgende elementen ? - technische referentiespecificaties - externe productbeschrijving - initiële typeproeven (ITT) - interne productbeschrijving - beschrijving van het productiesysteem - processen productiecontrolesysteem (FPC-handboek) ▪ grondstofcontrole ▪ beheer van de productieprocessen ▪ controle van de eindkwaliteit ▪ correctieve maatregelen ▪ behandeling en merking van de producten ▪ beheer van de ITT in geval van verandering van formulatie ▪ registratie, identificatie en naspeurbaarheid - intern laboratorium - kalibraties en ijkingen - klachtenbehandeling - organisatiestructuur en controlepersoneel			
Beschikt de fabrikant over procedures voor het beheer van referentiedocumenten ? - identificatie (datum + goedkeuring) - verdeling - herziening			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.2. Productbeschrijving			
<i>Interne productbeschrijving</i>	Ja	Part.	Nee
Zijn de prestatie- en identificatie-eigenschappen gelinkt aan : - de grondstofcriteria ? - de toleranties op de doseringen ? - de procesparameters en de variabiliteit van deze gegevens ?			
Bestaan er productiespecificaties ?			
<i>Externe productbeschrijving</i>			
Bestaan er officiële verwijzingsspecificaties (technische fiches, brochures,...) ?			
Zijn deze coherent met de doorgevoerde ITT en de interne productbeschrijving ?			
Is het gebruiksgebied van het (de) product(en) adequaat afgebakend ?			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.3. Eisen voor de organisatiestructuur van de leverancier				
<i>Organisatiestructuur en controlepersoneel</i>	Ja	Part.	Nee	
Hoe verloopt de algemene coördinatie binnen het bedrijf ?				
Beschikt de leverancier over een organigram (namen + functies) ?				
Bekwaamheid van het personeel				
Is het personeel dat werkzaam is in de productie voldoende bekwaam teneinde de machines te bedienen en te onderhouden ?				
Bestaan er interne criteria voor de bepaling van de geschiktheid van het personeel ?				
Is het controlepersoneel voldoende bekwaam om de proefresultaten te interpreteren en de productkwaliteit te beoordelen ?				
Is de aanwezigheid van controlepersoneel zo geregeld dat de controle representatief is voor de volledige productie ?				
Verantwoordelijkheden				
Werden de relaties en de verantwoordelijkheden tussen al het personeel dat bij de productie en de kwaliteitscontrole betrokken is, vastgelegd ?				
Is er een verantwoordelijke aangesteld voor het beheer van de FPC ?				
Is er een productieverantwoordelijke aanwezig met voldoende autoriteit, kennis en ervaring ?				
Zijn de personen die eindverantwoordelijk zijn voor het toezicht en de vrijgave van de producten voldoende onafhankelijk van de productie ?				
Welke personen zijn voldoende onafhankelijk en hebben voldoende autoriteit om : - de procedures te starten die nodig zijn om een niet-conform eindproduct vast te stellen / te identificeren ? - de productie stil te leggen ? - te bepalen welk deel van de productie weerhouden wordt ? - te bepalen welk deel van de productie geweigerd wordt ? - te bepalen wat met de geweigerde productie gebeurt ? - elk mogelijk kwaliteitsprobleem vast te stellen / te noteren ?				
Partiële conclusie				

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.1. et B.1.5.1. Procedures betreffende de ITT en de bepaling van de interne productbeschrijving			
Concept van de ITT	Ja	Part.	Nee
Hoe is de ITT opgevat ? Is deze gebaseerd op :			
- interne proeven ? - proeven in een extern laboratorium ? - een periodieke statistische analyse van de zelfcontrolesresultaten ? - informatie uit wetenschappelijke literatuur ?			
- proeven op andere producten uit hetzelfde gamma ?			
Zijn de proeven opgenomen onder de ITT coherent met de lijst uit de PTV ?			
Wat is de frequentie voor de ITT ?			
Zijn de criteria betrekking hebbend op de interne productbeschrijving gebaseerd op de ITT ?			
Is de actuele productie conform met het product dat onderworpen werd aan de ITT ?			
Zijn de spreidingen op de resultaten coherent met de voorziene toleranties uit de PTV ?			
Wat geeft aanleiding tot het opstarten van typeproeven ? Bestaan er bv. concrete procedures die leiden tot het doorvoeren van typeproeven als grondstoffen gewijzigd worden ?			
Omzetting van de ITT-resultaten naar de interne productbeschrijving			
Hoe worden de resultaten van de ITT geïnterpreteerd en omgezet naar :			
- samenstelling ? - productieproces ? - identificatieproeven (rechtstreeks of onrechtstreeks) ?			
Omzetting van de ITT-resultaten naar de productie			
Hoe worden de resultaten van de ITT omgezet naar de productie ?			
Beheer van de variabiliteit			
Is de invloed van de variabiliteit van de grondstoffen op de karakteristieken van het eindproduct gekend ?			
Is de invloed van de variabiliteit van de productieparameters op de karakteristieken van het eindproduct gekend ?			
Wat is de relatie tussen de studie van de variabiliteit in het kader van de ITT en de statistieken of de zelfcontrole ?			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.2. et B.1.5.2.1. Procedures betreffende de grondstofcontrole				
Grondstofcriteria	Ja	Part.	Nee	
Hoe worden de grondstoffen gecontroleerd, en worden deze controles geregistreerd ? - steekproefsgewijze controle - eigen receptieprocedure - nazicht certificaten of conformiteitsverklaringen van de leverancier van de grondstoffen				
Bestaan er duidelijke criteria of specificaties voor de verschillende grondstoffen ?				
In voorkomend geval, zijn de controles coherent met de gerelateerde informatie uit de TRA CE/BENOR ?				
Behandeling van grondstoffen				
Hoe gebeurt de verificatie van de goedkeuring van grondstoffen ?				
Hoe verloopt de receptie van grondstoffen ?				
Wordt de eventuele visuele controle geregistreerd?				
Worden de leveringsbonnen afgestempeld ?				
Stockbeheer van grondstoffen : first in, first out?				
Aankoop van grondstoffen				
Wanneer worden grondstoffen bijbesteld ? (naar aanleiding van een minimumvoorraad ?)				
Bestaat er een lijst van leveranciers ?				
Gebeurt het lossen van de grondstoffen voor de controle van de verkregen resultaten ?				
Wordt rekening gehouden met de houdbaarheid van de geleverde grondstoffen ?				
Bestaan er voorschriften voor de transporteurs van de aangeleverde grondstoffen ?				
Bestaan er verpakkingsvoorschriften voor de aangeleverde grondstoffen ?				
Wordt rekening gehouden met reeds geopende verpakkingen ?				
Beheer van grondstoffen met tekortkomingen				
Hoe worden geleverde producten met tekortkomingen beheerd ?				
Worden vastgestelde afwijkingen tijdens de ingangscntrole geregistreerd ?				
Toon de procedure van receptie van een bestelling ? Zijn er voorbeelden van ontvangstwijgeringen ?				
Is er een voldoende identificatie en scheiding van de conforme grondstoffen en deze met afwijkingen ?				

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.2. et B.1.5.2.1. Procedures betreffende de grondstofcontrole	
Andere	
Bestaat er een statistische evaluatie van de variabiliteit van de grondstoffen ?	
Indien gebruik gemaakt wordt van recuperaat, zijn deze voldoende geïdentificeerd en gecontroleerd ?	
Partiële conclusie	

B.1.4.3. Procedures betreffende de procesbeheersing				
Productie-instructies	Ja	Part.	Nee	
Zijn de productie-instructies coherent met de productie-specificaties ?				
Informatie betreffende productie-instructies : - lotnummer en te produceren hoeveelheden - grondstofdosering en precisie van doseren - identificatie van de grondstoffen (codificatie aan de hand van een batchnummer, een leverancier, een leveringsdatum,...) - ingave-order van de grondstoffen - regelparameters van de productietoestellen - controles van halffabrikaten en moedermengsels - controles van de productie-uitrusting				
Indien bepaalde van hogervermelde items niet opgenomen werden in de productie-instructies, hoe worden deze dan doorgegeven ?				
Is, in voorkomend geval, de dosering van bepaalde grondstoffen afhankelijk van controleresultaten van andere grondstoffen ?				

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.3. Procedures betreffende de procesbeheersing	
Registraties gerelateerd met de productie van de producten	
Informatie aangaande de registraties gerelateerd met de productie - werkelijk verbruikte grondstofhoeveelheden - controleresultaten van halffabrikaten en moedermengsels - controleresultaten van de uitrusting - in voorkomend geval, doorgevoerde correcties tijdens de productie - werkelijk geproduceerde hoeveelheid - lotnummer	
Indien bepaalde van hogervermelde items niet opgenomen werden in de registraties met betrekking tot de productie, hoe zijn deze dan beschikbaar ?	
Hoe gebeuren de registraties ?	
Productie-uitrusting	
Laat de productie-uitrusting toe de grondstoffen met de vereiste precisie te doseren ?	
Wordt de dosering van de grondstoffen automatisch of manueel beheerd ?	
Is de uitrusting aangepast aan de productie, en wordt de uitrusting regelmatig onderworpen aan een onderhoud ?	
Is de frequentie en de aard van de onderhouden gedocumenteerd ?	
Wordt er rekening gehouden met de variatie van externe factoren, zoals variaties in temperatuur en vochtigheid ?	
Bevat het proces voldoende : - waarschuwingsgrenzen ? - uitvalgrenzen ?	
Biedt de productie-uitrusting veiligheden ten einde productiefouten te verlijden ?	
Welke maatregelen worden genomen op een productielijn bij verandering van product ?	
Partiële conclusie	

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.4. et B.1.5.2.2. Procedures betreffende de controle van het eindproduct			
Is het monsternemingsplan conform met de norm / het TRA CE/BENOR ? - representativiteit - registratie - frequentie van staalname	Ja	Part.	Nee
Is, in voorkomend geval, de staalname en de controle van het eindproduct verzekerd tijdens nacht- of weekendproducties ?			
Zijn de controleschema's conform met de norm / het TRA CE/BENOR ? - proefmethodes - criteria			
Worden andere proefmethodes gebruikt ? Werd, in voorkomend geval, hun toepasselijkheid bewezen ?			
Welke proeven vormen de "batch release test" ?			
Worden de controleresultaten statistisch geëvalueerd ?			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.4.5. Procedures betreffende correctieve maatregelen				
Maatregelen in geval van niet-conformiteiten	Ja	Part.	Nee	
Voorziet de fabrikant, in geval van niet-conformiteiten, de gepaste maatregelen ? - nazicht van de meetmethodes - correctie van de interne productbeschrijving (grondstofcriteria,...) - acties naar de grondstofleverancier toe - correctie van het productieproces - bekendmaking van de tekortkoming aan betrokken klanten				
Worden de niet-conformiteiten en de correctieve maatregelen geregistreerd ?				
Niet-conformiteit vastgesteld in de fabriek				
Is er voorzien in een procedure voor de aanpassing van het monsternemingsplan bij een vaststelling van een niet-conformiteit tijdens de productie ?				
Hoe worden de niet-conforme producten behandeld / beheerd ?				
Niet-conformiteit vastgesteld op de markt (klantenklachten,...)				
Wordt er een verslag opgesteld voor de productie?				
Wordt er een verantwoordelijke aangeduid voor de klachtenbehandeling ?				
Partiële conclusie				

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	---	---

B.1.4.6. Procedures betreffende de behandeling en markering van de producten			
Beschikt de fabrikant over geschreven procedures voor : - de verpakking ? - de markering ? - de declassering ? - het voorraadbeheer ?	Ja	Part.	Nee
Is de verpakking van de producten zodanig, dat de conformiteit van het product behouden blijft gedurende de verhandeling bij de fabrikant ?			
Is de verpakking van de producten zodanig, dat de conformiteit van het product behouden blijft gedurende de levering aan de klant ?			
Laten de opslagcondities het behoud toe van : - de conformiteit van de grondstoffen ? - de conformiteit van het eindproduct ?			
Hoe gebeurt het stockbeheer (First in - First out ? Houdbaarheidsdatum van de grondstoffen ?)			
Hoe worden gevaarlijke producten beheerd ?			
Beletten de locatie en de identificatie van de grondstoffen in de stockeerruimte, een vermenging van de verschillende grondstoffen ?			
Is de etikettering conform met § B.3.3 van het TRA CE/BENOR ?			
Hoe worden de producten in stock geïdentificeerd ?			
Beschikt de fabrikant over procedures die verzekeren dat geen niet-conforme producten op de markt gebracht worden ?			
Worden gedeclasseerde producten duidelijk geïdentificeerd en fysiek gescheiden van de conforme producten ?			
Is de communicatie tussen de verdeling van de grondstoffen en de productie bevredigend ?			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.6. Intern controlelaboratorium				
Beschikt de fabrikant over een intern laboratorium ?	Ja	Part.	Nee	
Voert de fabrikant de proeven voor de zelfcontrole allemaal intern zelf uit of worden sommige proeven uitgevoerd in onderaanneming?				
Is het intern labo zodanig uitgerust dat de intern uit te voeren proeven voor de zelfcontrole op correcte wijze kunnen verlopen ?				
Is de nauwkeurigheid van de meettoestellen conform aan de vereiste nauwkeurigheid voor de betreffende proef ?				
Is het laboratorium voldoende onafhankelijk van de productie teneinde de nodige correctieve maatregelen te kunnen nemen, en heeft het daartoe voldoende deskundigheid ?				
Is er bekwaam personeel ter beschikking voor het uitvoeren van de proeven in het intern labo ?				
Partiële conclusie				

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	---	---

B.1.7. Kalibraties en ijkingen			
Zijn de frequentie en de methode voor kalibratie en ijking gedocumenteerd voor de apparaten met betrekking tot : - de dosering van de grondstoffen ? - de controle van de productieparameters ? - de controle in het laboratorium ?	Ja	Part.	Nee
Is dit schema in overeenstemming met het opgelegde schema uit de norm of het TRA CE/BENOR ?			
Zijn de frequentie en de methode in overeenstemming met de norm of het TRA CE/BENOR ?			
Worden de rapporten aangaande ijkingen en kalibraties bewaard gedurende minstens 10 jaar ?			
Bestaan er gedocumenteerde procedures over de methode van kalibratie van de toestellen ?			
Heeft de persoon die de kalibratie uitvoert voldoende kennis over het onderwerp ?			
Werd de kalibratiestatus op alle keuringstoestellen aangebracht door een merkteken ?			
Zijn de nodige ijkingscertificaten aanwezig ?			
Partiële conclusie			

B.1.8. Beheer van ITT-proeven in geval van wijzigingen in samenstelling of productieproces			
Op welke manier wordt de naspeurbaarheid van veranderingen verzekerd ?	Ja	Part.	Nee
Worden de pertinente type-proeven uitgevoerd alvorens de verandering door te voeren ?			
Wordt, in voorkomend geval, de controle op het eindproduct aangepast ?			
Partiële conclusie			

	Toepassingsreglement voor de BENOR certificatie van productiecontrolesystemen van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	ANNEXE B.2.1.
---	--	---

B.1.9. Identificatie, naspeurbaarheid en registratie				
Op welke manier wordt de codificatie van de loten gedefinieerd ?	Ja	Part.	Nee	
Laat de codificatie toe om een éénduidige relatie te creëren met :				
- de levering van de gebruikte grondstoffen (batch, oorsprong van de levering,...) ? - de procesparameters van de productie tijdens de vervaardiging ?				
Houdt de fabrikant registers bij, en dit voor een periode van minstens 10 jaar, waarin alle belangrijke gegevens genoteerd worden die van belang zijn voor de naspeurbaarheid van de beslissende elementen die de productiekwaliteit bepalen ?				
Bevatten deze registers volgende elementen ? - alle resultaten van : ▪ interne en externe ITT proeven ▪ aanvaardingscontrole op grondstoffen ▪ controleproeven tijdens de productie ▪ eindcontroleproeven + interpretatie - alle correctieve maatregelen - een staat van geproduceerde, uitgevoerde en gedeclasseerde producten - de resultaten van kalibraties en ijkingen				
Wordt alle nodige aandacht besteed aan de registratie van de zelfcontrole door de nacht- en weekendploegen ?				
Partiële conclusie				

	Toepassingsreglement voor de certificatie van productiecontrolesystemen in het kader van de CE- markering van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.2.2.3.1.
---	--	-------------------------------

SAMPLING FORM

Product:		Mark :	BENOR
Certification body :	BCCA		

File number. :		Sampling number:	
Certificate number.:		Date:	
		Location:	
Inspector:		Visit number:	

Manufacturer:		Contact person:	
Address:		Tel.:	
		Fax:	

samples:	dimensions:	Identification – Marking:	Production date:

	Tests	Test method	Number of tests	Dimension of test samples	Marking	(R)

Laboratory:	
Test reports available before:	
Invoice must be send to:	
Number of reports (+ language):	
Reports must be send to:	(R)
Remarks:	

Inspector:	manufacturer: (2) for acceptance	Carrier: (3) for execution of the mission	Laboratory: (4) for reception of the samples and acceptance of the mission
name	name	name	name
signature	signature	signature	signature
date	date	date	date

	Toepassingsreglement voor de certificatie van productiecontrolesystemen in het kader van de CE- markering van herstellings- en beschermingsproducten voor beton	BIJLAGE B.2.2.3.1.
---	--	--------------------------------------

Remarks:

- (1) The laboratory shall follow the confidential rules, given in NBN EN ISO 17025.
- (2) The manufacturer accept by the signature of his delegate all modalities mentioned in this document. He will send an order form for ditto to the indicated laboratory.
- (3) The carrier of the sample confirms by his signature the delivering of the sample at the laboratory.
- (4) The laboratory confirms by the signature of his delegate the arrival of the sample, the test modalities and the term of execution of the tests. He will send within 7 days after arrival of the sample a copie of this document to SECO/BCCA
- (5) If the laboratory can not accept the mission, SECO/BCCA shall be informed within 4 days, so that the necessary actions can be taken.
- (6) The laboratory shall inform SECO/BCCA of every failure detected on the samples and every problem appearing during the handling and testing, as soon as possible.
- (R) Only inform SECO/BCCA of the test results.